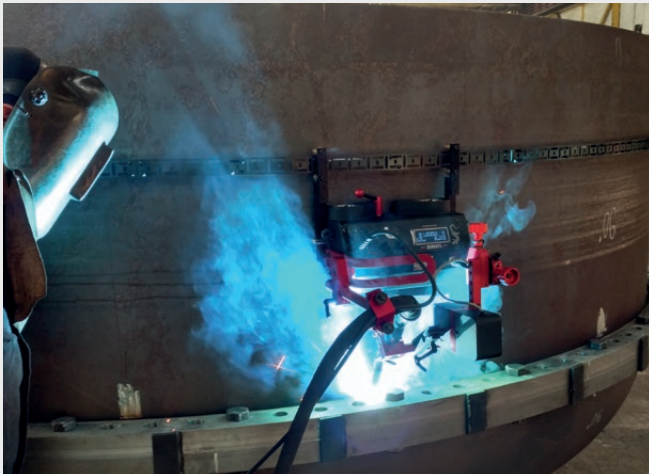


PROMOTECH[®]

LASSEN



LASSEN



SNIJDEN



SNIJDEN



*smart tools
for heavy tasks*

**LAS EN SNIJ
WAGENS**

PROMOTECH - PROFESSIONELE FABRIKANT VAN PREMIUM MACHINES VOOR DE METAALBEWERKENDE INDUSTRIE

Promotech is een innovatie gedreven ISO 9001: 2000 fabrikant van professionele elektrische gereedschappen, lasautomatiseringsapparatuur en industriële systemen op maat gemaakt voor constructiebedrijven, fabrikanten van zware machines, scheepswerven en andere metaalbewerkingsbedrijven.

Belangrijkste productlijnen:

- magneet boormachines, pneumatische boormachines, railboormachines en hydraulische ponsmachines
- lasnaad voorbereiding / draagbare en stationaire afschuiners voor platen en buizen
- las- en snij wagens
- las- en snij automatiseringsapparatuur

Onze producten:

- bieden oplossingen om de kosten te verlagen en de productiviteit te verhogen
- zijn ontworpen en ontwikkeld voor langdurig gebruik in zware industriële omstandigheden
- voldoen aan de eisen van de meest veeleisende klanten in markten wereldwijd
- zijn gemaakt in Polen volgens de hoogste kwaliteitsnormen
- gemaakt van hoogwaardige materialen en componenten
- worden grondig getest op alle kwaliteit eisen
- getest en bleek uiterst betrouwbaar te zijn in een verscheidenheid aan praktische toepassingen in de moeilijkste klimatologische omgevingen

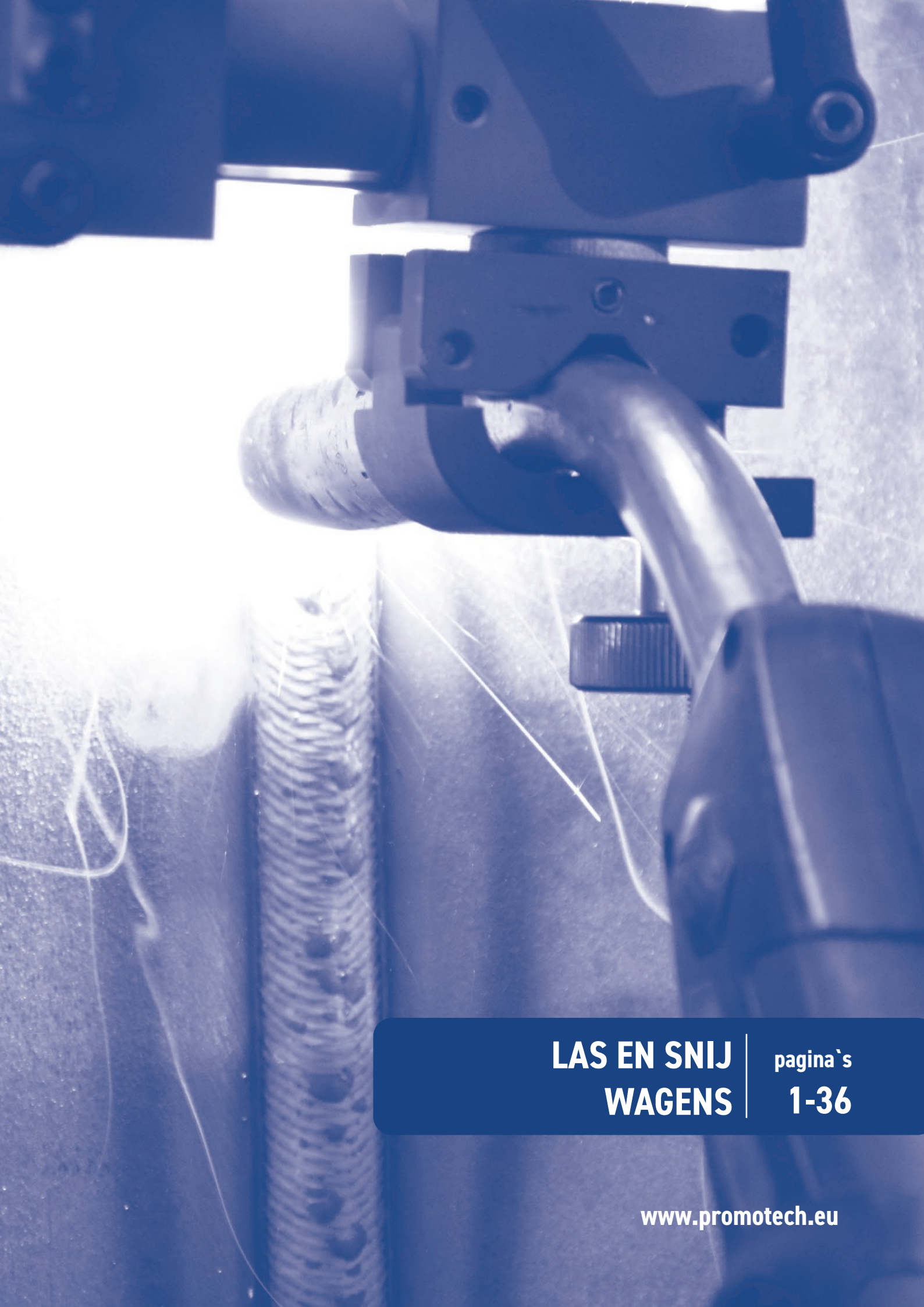


Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



American Welding Society
Supporting Company Member





**LAS EN SNIJ
WAGENS**

pagina's
1-36

www.promotech.eu



LAS EN SNIJ WAGENS



MINI SPIDER



GECKO



GECKO HS



GECKO BATTERIJ



LIZARD



OSC-8 PENDEL MODULE VOOR WEEFLASSEN



RAIL TUG



RAIL BULL



RAIL BULL 2



VACUUM RAIL SYSTEM



DRAGON



DRAGON HS

MINI SPIDER | COMPACTE LASWAGEN



De Mini Spider is een batterij aangedreven laswagen die is ontworpen om continue hoeklassen te produceren met MIG / MAG-lastoorten. de toorts kan eenvoudig worden verwisseld van de ene kant van de Mini Spider naar de andere.

4-wiel aandrijving met magnetische tractie en een loopsnelheid-controle systeem welke efficiënte snelheid stabiliteit geeft. De constant stabiele rijsnelheid maakt een lasrups geometrie mogelijk die exact voldoet aan de vereiste specificaties, waar door de kosten ten opzichte van handmatig lassen aanzienlijk lager zijn en er wordt minder toevoegmateriaal verbruikt.

Een optionele adapter kan worden gebruikt om de laswagen op een 110-240 V-stroombron te gebruiken.

Kenmerken en voordelen:

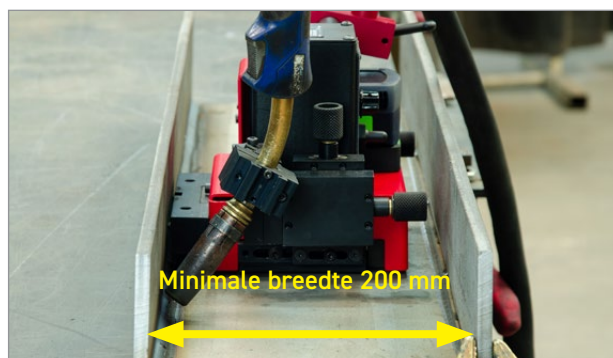
- Compact en lichtgewicht ontwerp om in nauwe ruimtes te lassen
- Handige 18 V DC-batterijvoeding (de zelfde batterij voor Mini Spider en Gecko Battertij)
- Toortsplaatsing aan beide kanten
- Van begin tot eind lassen
- het gesloten snelheidsregelsysteem op basis van de elektromotor zorgt voor een hoge snelheidsnauwkeurigheid
- Gelijkmatische warmte inbreng vermindert vervorming
- Minder verspild toevoeg materiaal - sluit overdadig neersmelten uit
- Digitaal LED-display voor het vooraf instellen van de rijsnelheid en diagnoseberichten
- Indicator voor bijna lege batterij
- ingebouwde geleiderwielen



Van begin tot eind lassen



Optioneel 110-240 V stroomvoorziening



Lassen in kleine ruimte

MINI SPIDER TECHNISCHE SPECIFICATIES	
Voltage	18 V DC, 5.2 Ah 1~ 110-240 V, 50-60 Hz (optioneel)
Power	25 W
Lasposities (volgens EN ISO 6947 and AWS/ASME)	PB / 2F PD / 4F
Toorts diameter	16-22 mm (0.63-0.87")
Minimale werkstuk dikte	4 mm (0.16")
Bodemvrijheid	4 mm (0.16")
Horizontale trekkracht	150 N
Verticale trekkracht	100 N
Horizontale snelheid *	0-110 cm/min (0-43.3 in/min)
Verticale snelheid *	0-100 cm/min (0-39.4 in/min)
Gewicht (w/o battery)	7.6 kg (22 lbs)
Product code	WOZ-0655-10-00-00

* met vol geladen batterij



Continue lassen



Horizontale snelheid
0-120 cm/min



Verticale snelheid
0-110 cm/min



Toortsplaatsing aan beide kanten



Lassen in kleine ruimte



Gewicht
7,6 kg

Standaard toebehoren:



Toorts houder
ZCS-0270-42-00-00-0



5.2 Ah Batterij
AKM-000086



Stroomvoorziening
ZSL-0526-20-00-00-0



Hulpmagneetblokken
ZST-0655-09-00-00-0



Kabel geleider
UCW-0655-08-00-00-0

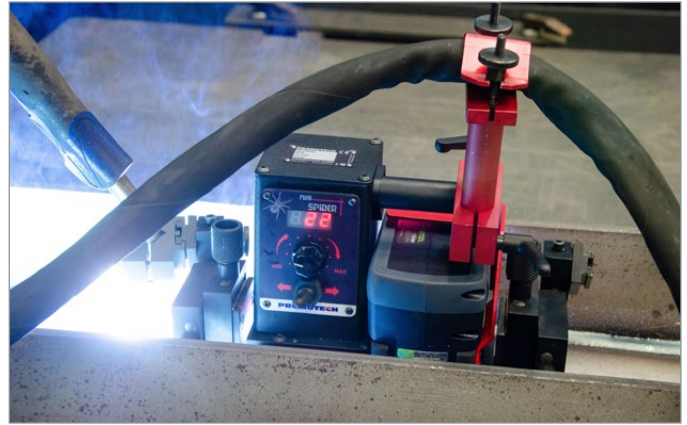


Batterij Lader
LDW-000006 (220-240 V, 50/60 Hz)
LDW-000007 (120 V, 60 Hz)



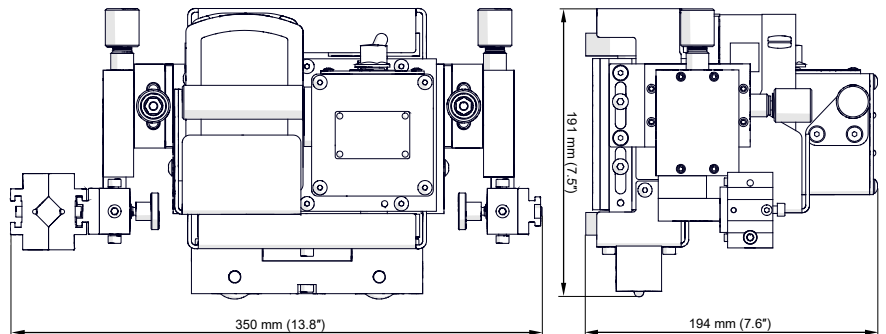
Voedings kabel 3 m (10 ft)
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)

Toortsplaatsing aan beide kanten



Standaard meegeleverd:

- Mini spider laswagen
- foam gevulde kartonnen doos
- Batterij
- 4 mm zeskantsleutel
- 3 mm zeskantsleutel
- Handleiding



GECKO | COMPACTE LASWAGEN



Gecko is een Draagbare mini laswagen ontworpen om constante hoogwaardige lassen te produceren. Het beschikt over 4-wiel aandrijving met magnetische tractie en een loopsnelheid-controle systeem welke snelheid stabiliteit geeft in alle las-posities. de stabiele snelheid maakt een lasrups geometrie mogelijk die exact voldoet aan de vereiste specificaties, waar door de kosten ten opzichte van handmatig lassen aanzienlijk lager worden en er wordt minder toevoegmateriaal verbruikt. Het grote aantal speciaal toebehoren maakt het mogelijk om met de Gecko zelfs roestvaststaal constructies te lassen en te snijden. GECKO compacte laswagen weegt slechts 8 kg (17 lbs).

Las toepassingen:

- Trailer bouwers
- Vrachtwagen tanks
- Olie tanks
- Water opslagtanks
- Transformatoren
- Scheepswerven
- ledere toepassing die een lange constante lasnaad eist

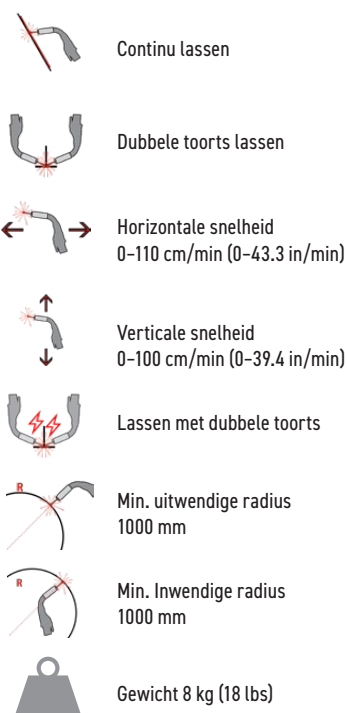




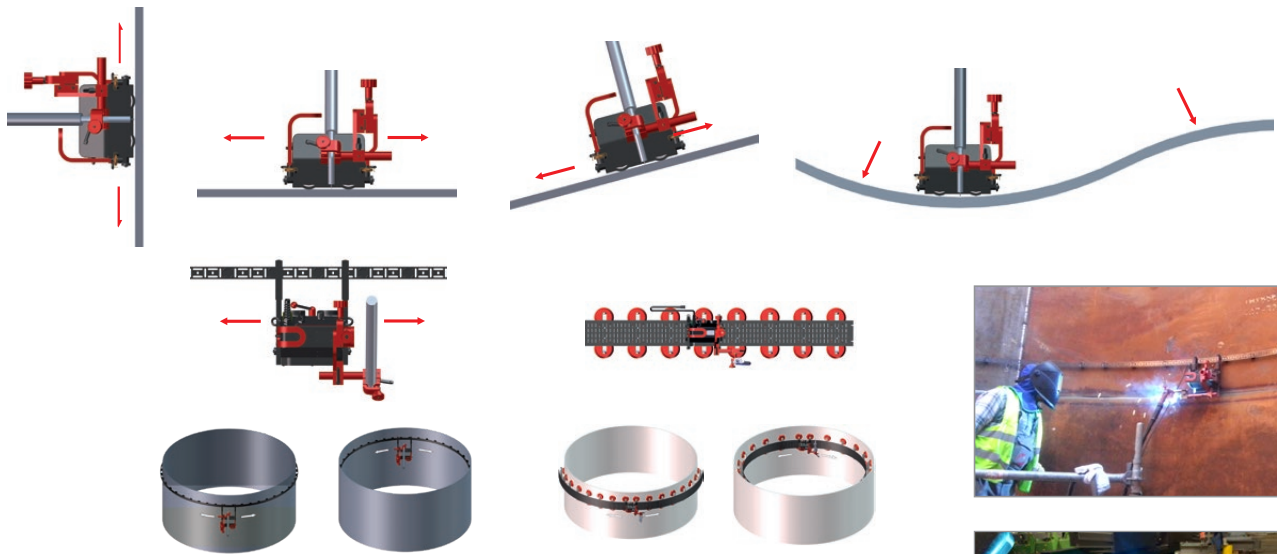
GECKO HS (Hoge Snelheid)
Er is nu een nieuwe speciale versie voor specifieke toepassingen beschikbaar

GECKO HS (Hoge Snelheid)
Nieuwe speciale versie voor speciale toepassingen is nu verkrijgbaar Gecko (HS) met verbeterde horizontale snelheid tot 220 cm/min (86.6 in/min) is bruikbaar voor lassen met hogere snelheid en plasma snijden

TECHNISCHE SPECIFICATIES	GECKO	GECKO HS
Voltage	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Power	20 W	20 W
Las posities (volgens de EN ISO 6947 and AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G (contact uw wederverkoper)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Toorts diameter	16-22 mm (0.63-0.87); tot 35mm (1.38") optioneel	16-22 mm (0.63-0.87); tot 35mm (1.38") optioneel
Minimale radius van het gebogen werkstuk	1000 mm (3.5 ft)	1000 mm (3.5 ft)
Minimale werkstuk dikte	4 mm (0.16")	4 mm (0.16")
Bodem vrijheid	4 mm (0.16")	4 mm (0.16")
Horizontale trekkracht	150 N	150 N
Verticale trekkracht	100 N	NVT (niet van toepassing)
Instelbereik Kruisverstelling	0-35 mm (0-1.38") op en neer, links en rechts	0-35 mm (0-1.38") op en neer, links en rechts
Horizontale snelheid	0-110 cm/min (0-43.3 in/min)	5-220 cm/min (1.5-86.6 in/min)
Verticale Snelheid	0-100 cm/min (0-39.4 in/min)	NVT (niet van toepassing)
Gewicht	8 kg (18 lbs)	8 kg (18 lbs)
Lasprogramma's opslag	1 (Laatst gebruikt)	1 (Laatst gebruikt)
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0466-10-20-00-0	WOZ-0528-10-20-00-0
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0466-10-10-00-0	WOZ-0528-10-10-00-0
Product Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0621-10-04-00-0	WOZ-0622-10-04-00-0



■ De veelzijdigheid van de de Gecko laswagen maakt ook toepassingen uit positie mogelijk.



1. Aandrijf eenheid met controle display
2. Kleefkracht schakelaar aan/uit
3. Machine aansluiting
4. Koppeling Stroomvoorziening
5. Verstelbare geleiderarmen
6. Snelsluit toortsouder
7. Hoofdschakelaar (0/1)
8. Kruisverstelling



■ Standaard Gecko Toebehoren



Standaard geleiderarmen
PRW-0466-67-00-00



Aansluitkabel 3m (9,7 ft)
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)



Synchroon start aansluitkabel
van 6,5 meter (21ft)
KBL-0466-17-00-00-0



Toorts houder
UCW-0466-04-00-00

■ Primaire functies en voordelen van de Gecko Laswagen:

- Compact en lichtgewicht ontwerp met duurzame giet-aluminium behuizing
- Stroomvoorziening 115-230 V, 50-60 Hz or 42 V 50-60 Hz
- Buiten positie werken mogelijk door de sterke magneet kracht
- onderhoudsvrij 4-wiel aangedreven met wormwiel
- Hitte bestendige siliconen wielen
- Snelsluit toorts houder voor verschillende MIG/MAG toortsen met de diameters 16-22 mm (5/8" - 7/8"); optionally up to 35 mm (1-3/8")
- Nauwkeurige toorts afstelling met schroefdraad kruisverstelling
- Multifunctioneel LED display -vooraf instelbare snelheid en foutcode informatie
- Het gesloten snelheids -regelsysteem stabiliseert de rij-snelheid voorkomt lasfouten en dure nabewerking
- Gelijmatige warmte invoer vermindert vervorming
- Minder verspild toevoeg materiaal - sluit overdadig neersmelten uit
- Automatisch Arc aan/uit systeem initieert lassen en rijden gelijktijdig
- Instaat om met twee toortsen gelijktijdig te werken
- Zelfsturende geleiderarmen zonder rails te gebruiken
- Geleider voor verschillende oppervlakte met gebruiksvriendelijke afstelling van de positie van de laswagen
- Verbeterd de werkomgeving beschermt de operator tegen hitte, gassen en dampen
- Plasma snijden mogelijk

GECKO BATTERIJ | MOBIELE LASWAGEN

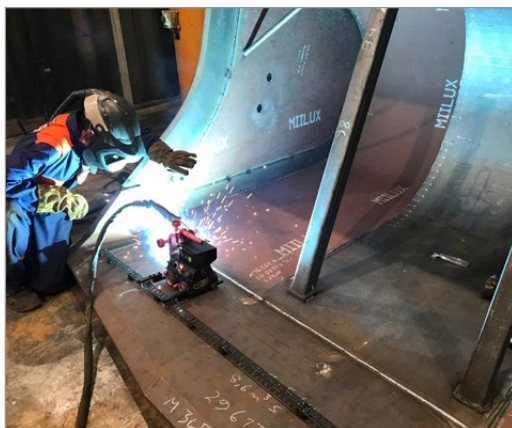


De GECKO BATTERIJ is een batterij-aangedreven Laswagen ontworpen voor het continue produceren van stompe en hoeklassen met gebruik van MIG/MAG toortsen. Het beschikt over 4-wiel aandrijving met magnetische tractie en een snelheids regelsysteem wat een stabiele snelheid geeft in alle las-posities.

De stabiele snelheid maakt een lasrups geometrie mogelijk die exact voldoet aan de vereiste specificaties, waar door de kosten ten opzichte van handmatig lassen aanzienlijk lager worden en er wordt minder toevoegmateriaal verbruikt.

Optionele toebehoren maken Gecko Battery geschikt voor verschillende toepassingen op koolstofstaal, roestvrij staal en aluminium.

18 V DC-batterij met een capaciteit van 5,2 Ah levert energie voor een gemiddelde gebruiksduur van 6 uur.



Gecko Battery kan met de adapter en stroomkabel ook gebruikt worden op het lichtnet 110/240 V AC











■ Toepassingen:

- Trailer bouwers
- Vrachtwagen tanks
- Olie tanks
- water opslag tanks
- Transformatoren
- Scheepswerven
- Elke toepassing die een lange, continue hoeklas vereist

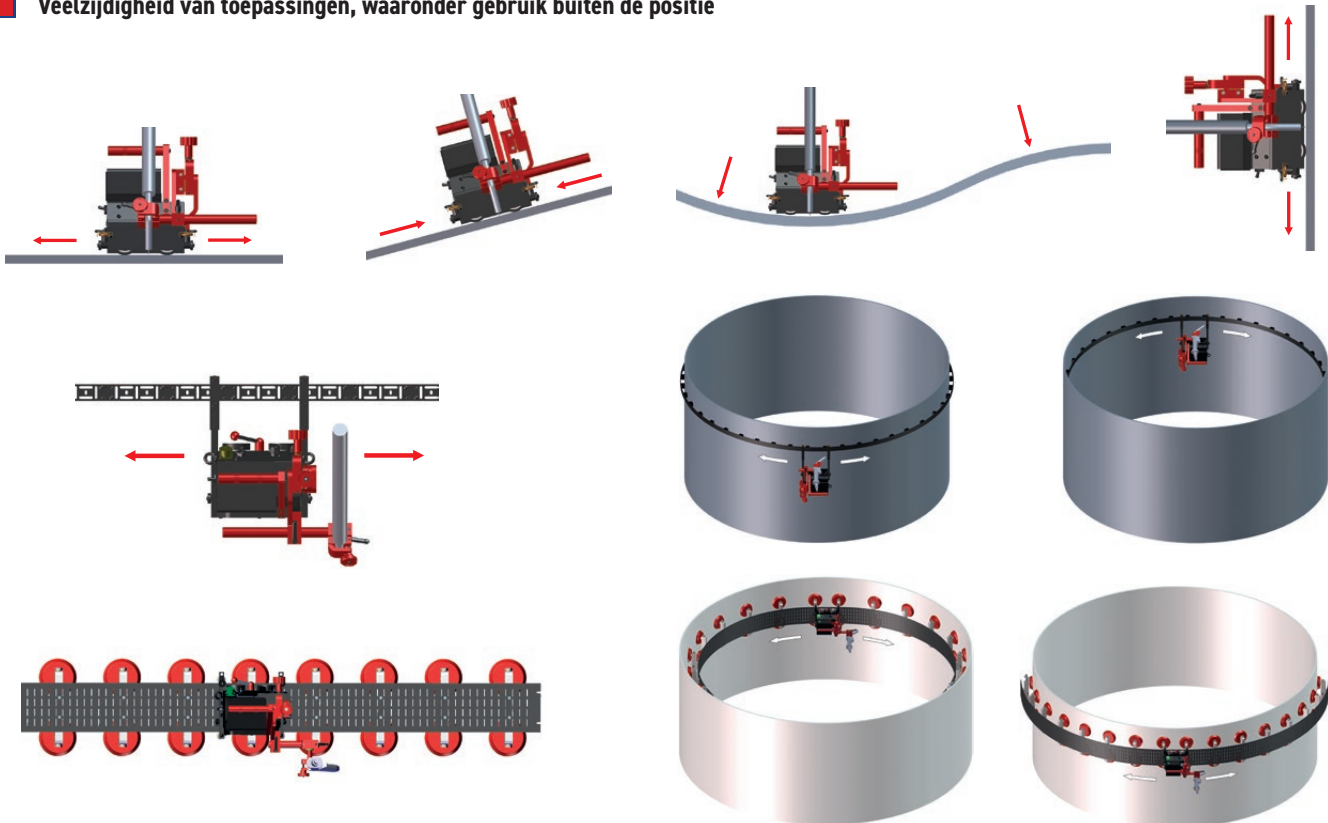
TECHNISCHE SPECIFICATIES GECKO BATTERIJ

Voltage	18 V DC, 5.2 Ah
Power	20 W
Las posities (volgens de EN ISO 6947 and AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Toorts diameter	16-22 mm (0.63-0.87"); oplopend tot 35mm (1.38") option
Minimale radius van het gebogen werkstuk	1000 mm (3.5 ft)
Minimale werkstuk dikte	4 mm (0.16")
Bodem vrijheid	4 mm (0.16")
Horizontale trekkracht	150 N
Instelbereik kruisverstelling	0-35 mm (0-1.38") op en neer, links-rechts
Horizontale snelheid	0-110 cm/min (0-43.3 in/min)
Gewicht	8.6 kg (19 lbs)
Las programma opslag	1 (laatst gebruikt)
Product Code	WOZ-0526-10-00-00-0

*met volle batterij lading

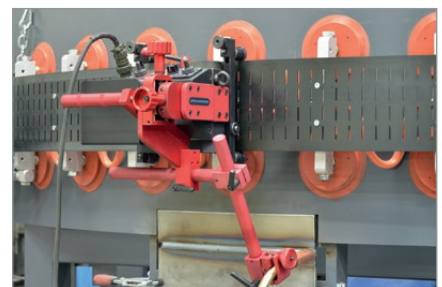
-  18 V Batterij spanning
(110-240 V AC optioneel)
-  Continu lassen
-  Lassen met dubbele toorts
-  Horizontale snelheid
0-110 cm/min (0-43.3 in/min)
-  Dubbele toorts start
-  Minimale buiten radius
1000 mm (3.5 ft)
-  Minimale binnen radius
1000 mm (3.5 ft)
-  Gewicht 8.6kg (19 lbs)

■ Veelzijdigheid van toepassingen, waaronder gebruik buiten de positie



■ Primaire kenmerken:

- Compact , lichtgewicht ontwerp met duurzame gietaluminium behuizing
- Gebruikers vriendelijke 18 V DC Batterijvoeding
- Optionele Adapter naar 110/240 AC 50/60 Hz
- Sterke magneet kracht maakt werken buiten de positie mogelijk
- magneet met aan/uit schakelaar voor eenvoudige plaatsing op het werkstuk
- Onderhoudsarm 4-wiel aangedreven
- Hitte bestendige siliconen wielen
- Snelsluit toorts houder voor verschillende MIG/MAG toortsen met diameters 16 tot 22 mm (5/8"-7/8"); optioneel tot 35 mm (1-3/8")
- Nauwkeurige toorts afstelling met schroefdraad kruisverstelling
- Multifunctioneel LED Display - met vooraf instelbare snelheid en fout code informatie
- Het gesloten snelheidsregelsysteem stabiliseert de rijsnelheid voorkomt las fouten en dure nabewerkingen
- Gelijmatige warmte invoer vermindert vervorming
- Minder verspild toevoeg materiaal - elimineert overlappen
- Automatisch Arc aan/uit systeem initieert lassen en rijden gelijktijdig
- Instaat om met twee toortsen gelijktijdig tewerken
- Zelf geleidende geleiderarmen zonder rails te gebruiken
- Geleider voor verschillende oppervlakte met gebruiksvriendelijke afstelling van de positie van de laswagen
- Verbeterd de werk omgeving beschermt operator tegen hitte, gassen en dampen



■ Standaard Toebehoren



5.2 Ah Batterij
AKM-000086



Dubbele toorts start
aansluitkabel 6.5 m (21ft)
KBL-0466-17-00-00-0



Toorts houder lange as
klemcombinatie
UCW-0466-04-00-00-0

■ Optionele Toebehoren



Batterij lader
LDW-000006 (220-240 V, 50/60 Hz)
LDW-000007 (120 V, 60 Hz)



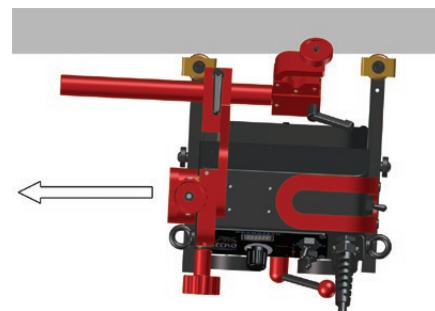
Adapter
ZSL-0526-20-00-00-0

Aansluitkabel 3m (10ft)
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)

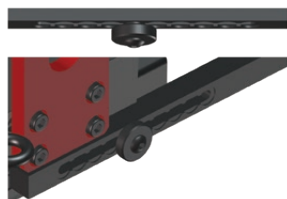
Accessoires te gebruiken voor Gecko, Gecko HS en Gecko Batterij

De nieuwste verbeterde serie geleiderarmen maakt een juiste positionering van de laswagen nog eenvoudiger

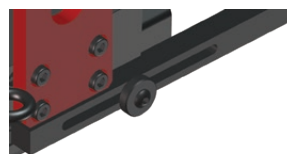
- 7 verschillende typen geleiderarmen zijn bestemd voor verschillende lastoepassingen en posities
- Bevatten een aantal bevestigings groeven voor het gemak
- maakt eenvoudig en gemakkelijk aanpassing mogelijk hoe de geleider armen uitsteken
- verzekeren een goede positie in de rijrichting van de laswagen
- zorgt voor een permanent contact met het werkstuk
- traploze geleiderarm verstelling mogelijk



elke nieuwe geleider arm set heeft aan éénzijde van de binnenkant groeven
Alle type geleiderarmen bestaan uit een set van 2 stuks :rechts en links



interval verstelling van de hoek waarin de geleider arm uitsteekt



Traploze aanpassing van de hoek waarin de geleider arm uitsteekt



Standaard geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0466-67-00-0-0

Optionele toebehoren voor verschillende materialen en toepassingen



Lage geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0466-65-00-00-1



Hoge geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0466-66-00-00-1



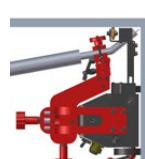
Hoek aanslag geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0466-41-00-00-1



Verstelbare geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0466-42-00-00-1



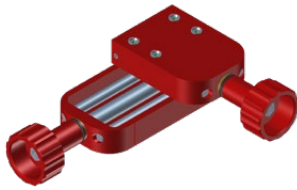
Magnetische geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0466-52-00-00-1



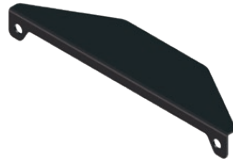
Geleider armen voor flexible rails (set van 2 stuks)
PRW-0466-50-02-00-1



Optionele Toebehoren voor een verscheidenheid aan toepassingen



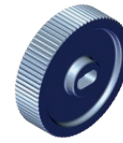
Verlengde kruisverstelling
0-76 mm (0-3") op en neer
0-35 mm (0-1.38") links-rechts
ZSP-0466-46-00-0-1



Display beschermer
OSL-0466-29-00-0-0



Toorts verleng arm
PRD-0466-43-00-0-0



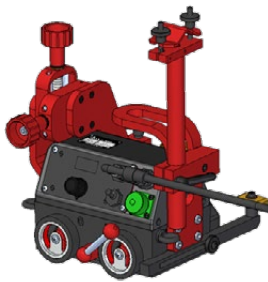
Roestvaststaal aandrijfwiel
KOL-0466-72-00-0-0



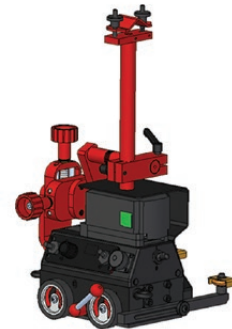
Val stop apparaat
URZ-000001



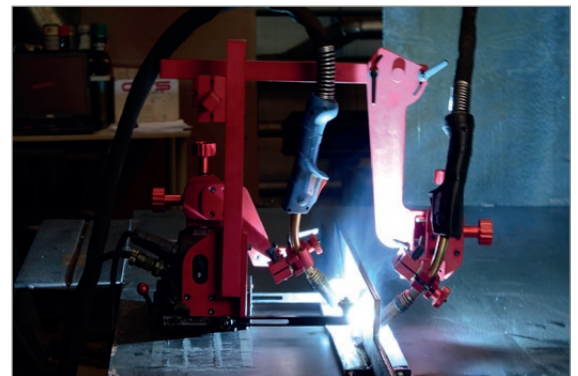
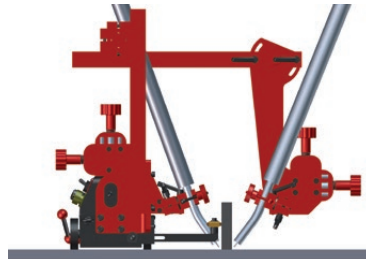
Kabel geleider
PDT-0466-55-00-0-0



Kabel geleider
PDT-0526-21-00-0-0



Dubbele toorts beugel
PDT-0466-40-00-0-0



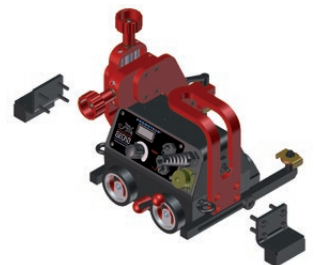
Korte as met klem
WLK-0476-20-01-00-0



Magneet Blok (voorzijde)
M5x25
BLO-0466-44-01-00-0



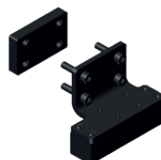
Magneet blok (voorzijde) met
verminderde kracht M5x25
BLO-0466-47-01-00-0



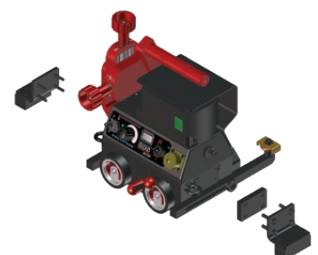
Toortshouder 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-0-0

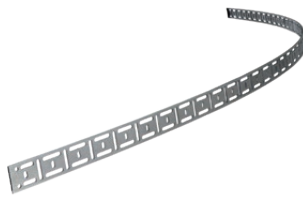
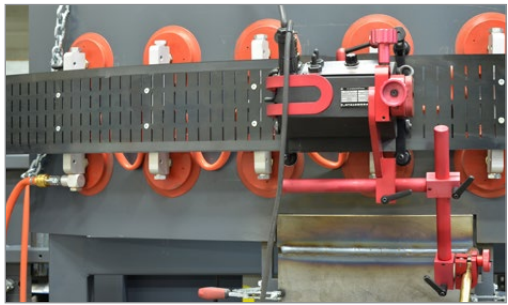


Magneet blok (achterzijde) M6x25
aangepast alleen voor Gecko
Batterij
BLO-0466-45-01-00-0



Magneet blok (achter) met
verminderde kracht M6x25
BLO-0466-48-01-00-0





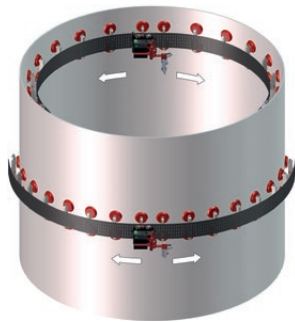
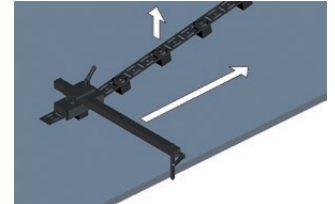
Flexibele rails lengte 1.88 meter (6.1ft) 1st
Minimale kromtestraal Radius van 1,0 m (3,3 ft)
PRW-0466-50-01-01-0



Magneet Blokjes voor flexibele rails
doosje 10 stuks
BLO-0466-68-00-00-0



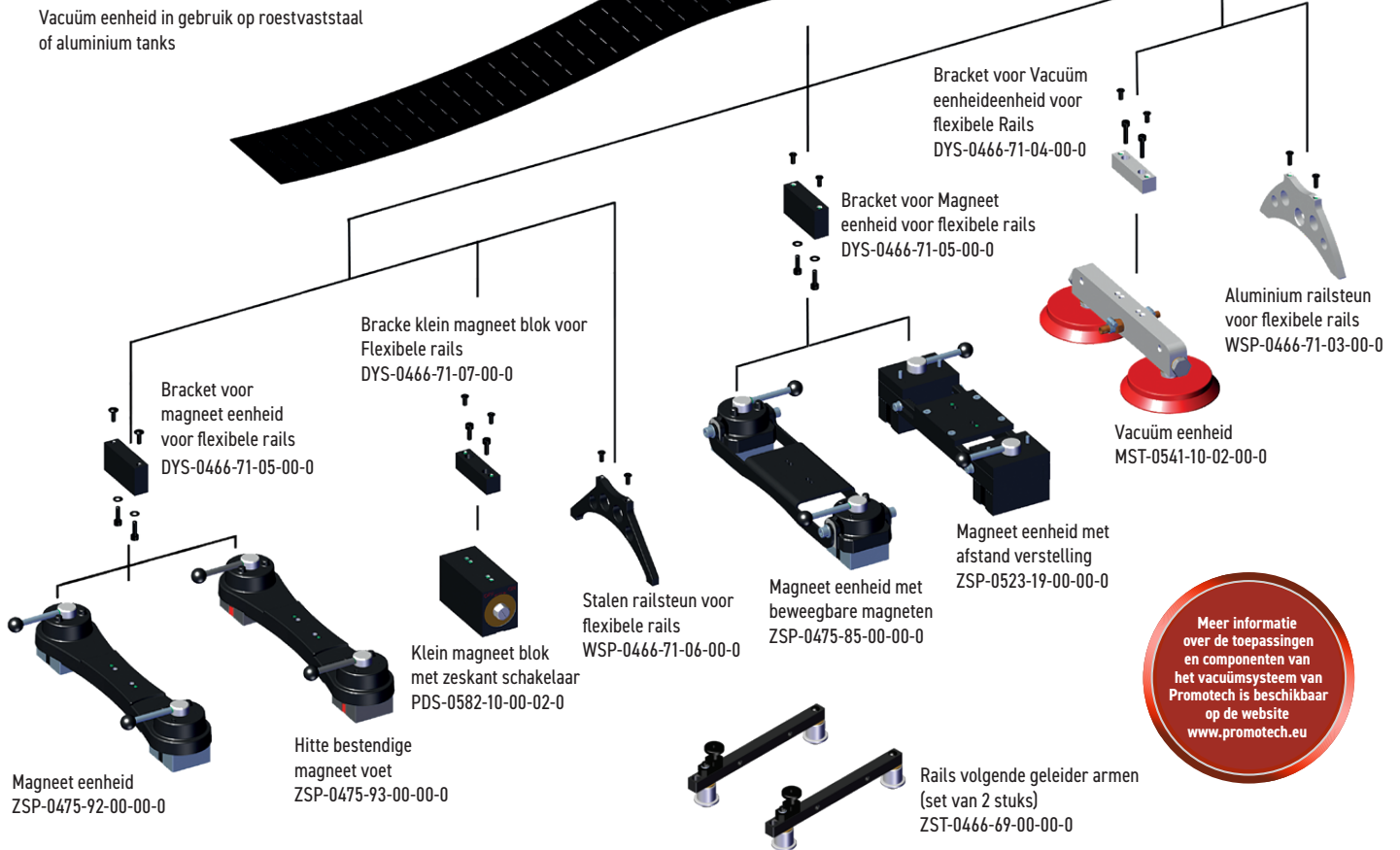
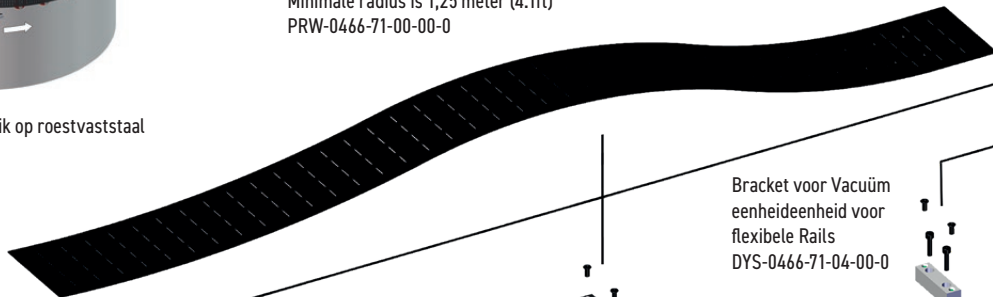
Afstelgereedschap om de rails te positioneren
UST-0466-53-00-00-0



Vacuüm eenheid in gebruik op roestvaststaal
of aluminium tanks

Afhankelijk van de bevestigings unit welke u gebruikt kunt u de flexibele rails gebruiken voor staal, aluminium en roestvaststaal

Flexibele rails lengte 1.88 meter (6.1ft)
Minimale radius is 1,25 meter (4.1ft)
PRW-0466-71-00-00-0



Meer informatie over de toepassingen en componenten van het vacuümsysteem van Promotech is beschikbaar op de website www.promotech.eu



LIZARD | PROGRAMMEERBARE LASWAGEN

LIZARD is een draagbare, programmeerbare laswagen die is ontworpen om consistent hoogwaardige lassen te produceren. Wrijvingsaandrijving en snelheid feedbackmechanisme zorgen voor snelheid stabilisatie in alle posities.

De laswagen maakt een lasrups geometrie mogelijk die exact voldoet aan de vereiste specificaties waar door de kosten ten opzichte van handmatig lassen aanzienlijk lager worden en minder toevoegmateriaal verbruikt wordt

LIZARD kan worden geprogrammeerd in continue of ketting las modus. de twee gebruikers vriendelijke functieknoppen maken het programmeren en selecteren van laspatronen en parameters mogelijk, zoals laslengte, afstand tussen lassen, vul lagen, kratervultijd.

De LIZARD beweegt op volle snelheid tussen ketting steek, wat kostbare lastijd bespaart.

■ Toepassingen:

- Trailer producenten
- Vrachtwagen tanks
- Olie tanks
- Wateropslag tanks
- Transformatoren
- Scheepswerven
- Alle toepassingen waarbij een continue of ketting las van toepassing is



Een zeer belangrijk optie voor de LIZARD is de Pendel unit om weefflassen te produceren. De pendel unit is simpel en makkelijk aansluitbaar en direct klaar voor gebruik.

De Pendel unit verhoogt de functionaliteit van de Lizard-laswagen aanzienlijk door deze in staat te stellen om te werken in de meeste lasposities ook wanneer deze uit positie zijn.

LIZARD - TECHNISCHE SPECIFICATIES

Voltage	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Stoomvoorziening	25 W
Las posities (volgens EN ISO 6947 and AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (met optionele pendel unit) PG / 3F / 3G (met optionele pendel unit)
Programmeerbare Variabelen	Laswagen snelheid, laslengte, overslaan, kratervulling, totale lengte
Lasprogramma opslag	tot wel 40
Talen menu	English, French, German, Polish, Portuguese, Russian, Spanish, Turkish
Toortsdiameter	16-22 mm (0.63-0.87"); tot 35mm (1.38") optioneel
Minimum Radius van de gebogen werkstuk oppervlakte	1500 mm (5 ft)
Minimum werkstuk dikte	5 mm (0.2")
Bodem vrijheid	5 mm (0.2")
Horizontale Trekkkracht	220 N
Verticale trekkkracht	150 N
Kruisverstelling afmetingen	0-35 mm (0-1.38") op en neer, links en rechts
Horizontale snelheid	0-120 cm/min (0-47.2 in/min)
Verticale snelheid	0-110 cm/min (0-43.3 in/min)
Eindschakelaar	Aan beide zijden
Gewicht	14 kg (31 lbs)
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0476-10-20-01-0
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0476-10-10-01-0
Product Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0623-10-04-00-0



Programmeerbare laswagen tot wel 40 programma's



één schakelaar start meerdere lasbogen



Min. uitwendige radius 1500 mm (5ft)



Oscilatie (hoekig)



Met dubbele toorts lassen



Min. inwendige radius 1500mm (5ft)



Continu lassen



Horizontale snelheid 0-120 cm/min (0-47.2 in/min)



Kettinglassen

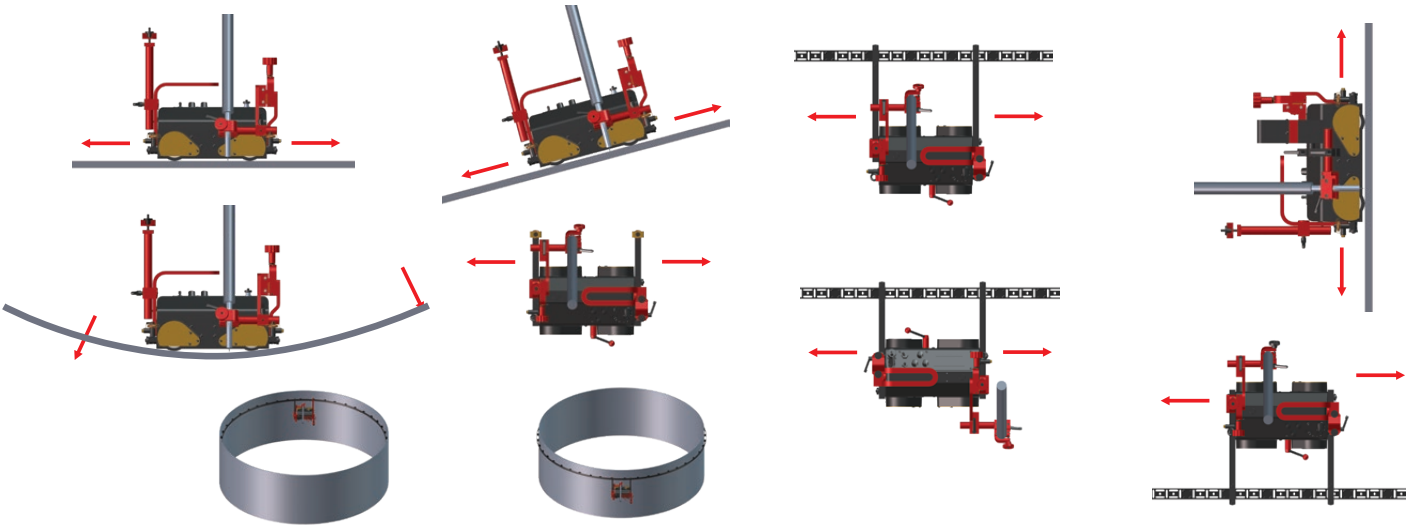


Verticale snelheid 0-110 cm/min (0-43.3 in/min)



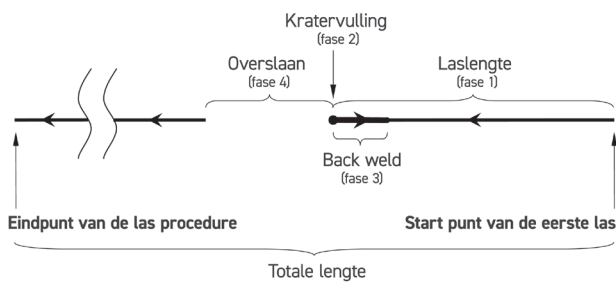
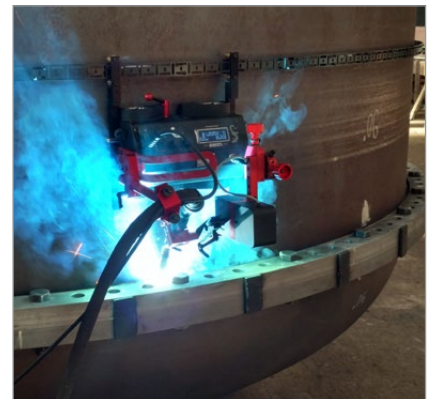
Gewicht 14 kg (31lbs)

Verschillende toepassingen inclusief uit positie lassen



Primaire functies en voordelen:

- Copact lichtgewicht ontwerp met duurzame giet-aluminium behuizing
- Stroomvoorziening 115-230 V 50/60 Hz
- De magnetische aandrijving staat uit positie lassen toe
- Aan/uit schakelbare magneet maakt eenvoudige installatie en aanpassing op het werkstuk mogelijk
- Onerhouds vrij wormwiel aangedreven 4 wielaandrijving
- Hitte bestendige siliconen wielen
- Snelsluit toortshouder voor verschillende soorten MIG/MAG-toortsen met diameters van 16-22 mm (5/8" - 7/8"); optioneel tot 35 mm (1-3/8")
- Precieze kruisverstelling doormiddel van schroefdraad
- Multi functioneel LCD display en 2 functie knoppen voor lasprogramma programmeren
- Er kunnen 40 complete programma's worden opgeslagen in het geheugen
- Het gesloten snelheids-regelsysteem stabiliseert de rij-snelheid voorkomt lasfouten en dure nabewerking
- Consistente warmte-invoer vermindert vervorming
- Minder verspild toevoeg materiaal - sluit overdadig neersmelten uit
- Automatisch Arc aan/uit systeem initieert lassen en rijden gelijktijdig
- Instaat om met twee toortsen gelijktijdig te werken (zonder oscillatie)
- Zelfsturende geleiderarmen zonder rails te gebruiken
- Verschillende oppervlakte geleiding



Programmeerbare Variabelen diagram

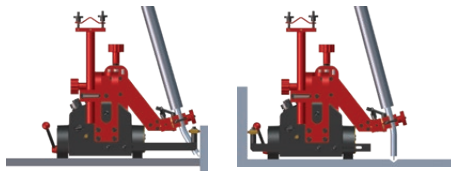


1. Operator paneel met controle knoppen en schakelaars
2. Magnetische schakelaar
3. Stroomvoorzienings contact
4. Las stroom / aansluiting
5. Aan/uit schakelaar (0/1)
6. Kabel geleider
7. Kruisverstelling
8. Snelsluit toorts houder
9. Verstelbare geleider arm
10. Eindschakelaar

■ **Standaard toebehoren**



Standaard geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0476-56-00-00-0



Kabel geleider
PDT-0466-55-00-00-0



Stroomkabel 3 meter (10ft)



Eén hand bediening aansluitkabel
van 6.5 m (21ft)
KBL-0466-17-00-00-0



Toorts houder korte klem as
UCW-0476-20-00-00-0

■ **Optionele toebehoren**



Toortshouder 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



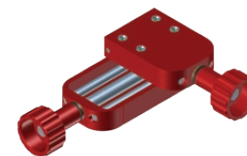
Lange as met klem
WLK-0466-04-10-00-0



Toorts Verlengarm
PRD-0466-43-00-00-0



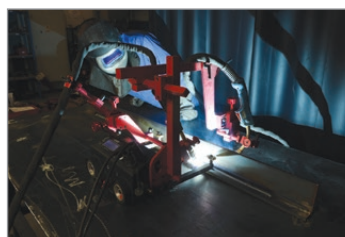
Dubbele Toorts Beugel
PDT-0466-40-00-00-0



Verlengde kruisverstelling
0-76 mm (0-3") op en neer
0-35 mm (0-1.38") links en rechts
ZSP-0466-46-00-00-1



Gekartelde moer
SRB-0476-08-00-00-0



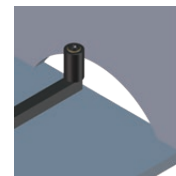
■ **Optionele toebehoren voor verschillende materialen en toepassingen**



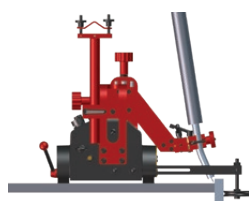
Lage geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0476-54-00-00-1



Hoge geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0476-55-00-00-1



Hoek aanslag geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0476-21-00-00-0

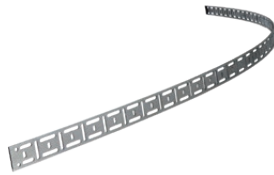


Verstelbare geleiderarmen (set van 2 stuks)
PRW-0476-22-00-00-1





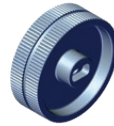
Geleiderrail geleiderarmen
(set van 2 stuks)
PRW-0476-50-01-00-1



Flexibele geleiderrails
185cm (6ft) 1 st.
PRW-0466-50-01-01-0



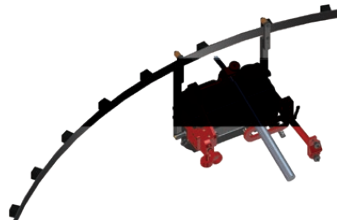
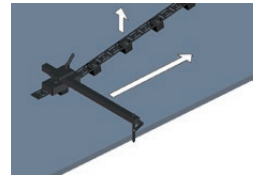
Magneet blok voor
flexibele geleiderrails
doos van 10 stuks
BLO-0466-68-00-00-0



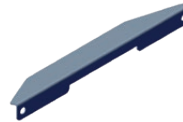
Aandrijfwiel
Roestvaststaal
KOL-0476-57-00-00-0



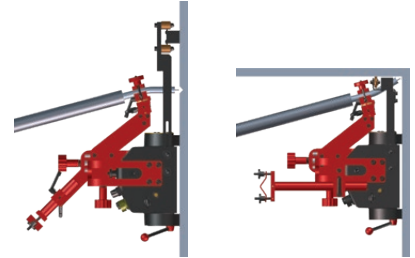
Afstelgereedschap om de rails
te positioneren
UST-0466-53-00-00-0



Magnetische geleiderarmen
(set van 2 stuks)
PRW-0476-52-00-00-1



Display beschermer
OSL-0476-23-00-00-0



Optioneel Pendel unit /oscillator

De oscillator / pendelunit heeft een nauwkeurige regeling voor de oscillatiebreedte, oscillatiesnelheid en wachttijden



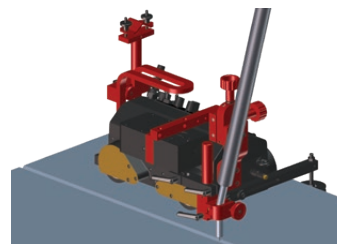
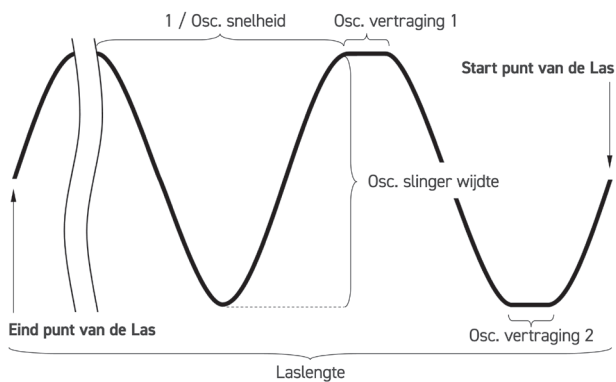
Oscillator / pendel unit
ZSP-0477-10-00-00-0



Toortshouder met korte as en
klemmogelijkheid
UCW-0476-06-00-00-0



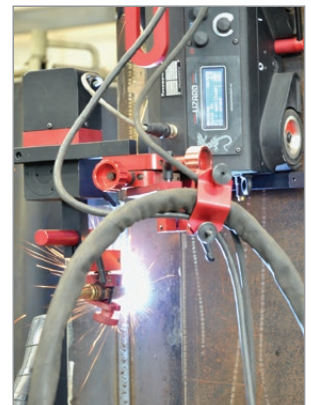
Oscillator instellingen diagram



Stomplassen met pendel unit



Hoeklassen met pendel unit



Oscillatie type	Pendelen (0° - 11°)
Oscillatie patroon	Trapeze, driehoek, C-type rechthoek
Oscillatie breedte	1-30 mm (1-100%) at r=150 mm (5.9")
Oscillatie snelheid	100-2200 mm/min (1-100%) at r=150 mm (5.9")
Oscillatie vertragingstijd	0-5 s (op externe punten)
stroomvoorziening	12 W
Gewicht	2 kg (4 lbs)

RAIL TUG | LAS EN SNIJWAGEN OP RAILS

De Rail Tug is een digitaal gecontroleerde Laswagen ontworpen voor het mechaniseren van Las en Plasma snij processen.

Gebruikmakend van een tandwiel en tandheugel aandrijfsysteem met elektronische snelheidscontrole, de Rail Tug maakt een lasrups geometrie die exact voldoet aan de vereiste specificaties, waar door de kosten ten opzichte van handmatig lassen aanzienlijk lager worden en wordt er minder toevoegmateriaal verbruikt.

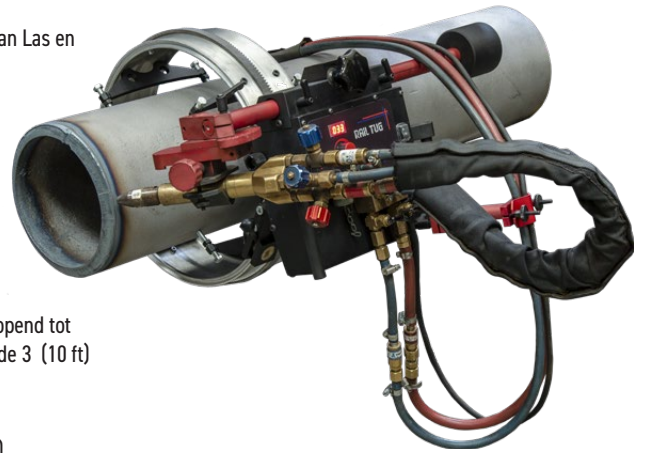
De Rail Tug kan worden gebruikt met Semi-flexibele Rails voor plaat en Tankbouw met een minimale radius van 5m (16 ft) of met een ring rails systeem voor pijp en buis las toepassingen

Standaard ring rails zijn verkrijgbaar voor buizen met een diameter van 200 mm (8") olopend tot 3000 mm (10 ft) klant specifieke rails kunnen worden gewalst op buis diameters tussen de 3 (10 ft) en 10 meter (32 ft)

Hi-Flex Rails zijn geschikt voor verschillende omtrekken en op onregelmatige oppervlaktetoepassingen met een minimale straal van 750 mm (30")

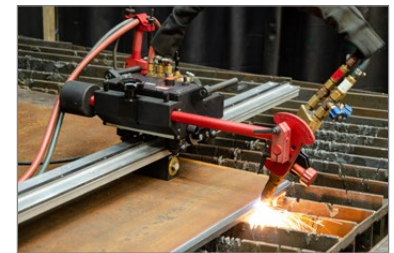
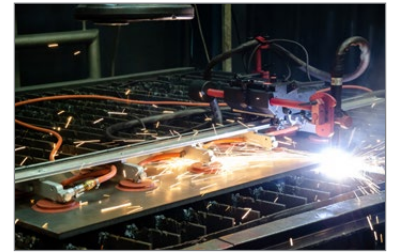
Gebruikmakend van het Vacuüm systeem maakt het mogelijk om met de rails ook op niet magnetische ondergrond te werken. (roestvaststaal, aluminium etc.)

De Rail Tug maakt Economisch een breed scala van las en snij toepassingen mogelijk op pijpen, buizen en vlakke of gebogen ondergrond



Toepassingen:

- Trailer bouwers
- Vrachtwagen tanks
- Olie Tanks
- Water opslag tanks
- Druk vaten
- Brug delen
- Constructie staal
- Constructie werken
- paneel lassen
- Transformatoren
- Scheepswerven
- Elke toepassing die lange, continue lassen vereist



RAIL TUG TECHNISCHE SPECIFICATIES

Voltage	1- 115-230 V, 50-60 Hz	
Power	66 W	
Las posities (volgens EN ISO 6947 en AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (raadpleeg uw dealer)	
Bevestiging op buizen en ronde werstukken	Ringrails Hi-flex rails Klant specifiek gewalste rails Semi-flexibele rails	Van 200 mm (8") OD tot 3 meter (10ft) OD Minimale uitwendige radius van 750mm (30") van 3 meter (10 ft) tot 10 meter (32 ft) OD Minimale Radius 5 meter (16 ft)
Toorts type	MIG/MAG, OP, Plasma, Gas en Zuurstof	
Toorts diameter	MIG/MAG OP-lassen, Plasma snijden Gas en zuurstof	16-22 mm (0.63-0.87") tot 35 mm (1.38") optioneel
Horizontale trekkracht	300 N	
Verticale trekkracht	200 N	
Horizontale snelheid	10-200 cm/min (4-80 in/min)	
Verticale snelheid	10-200 cm/min (4-80 in/min)	
Gewicht	10 kg (22 lbs)	
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0570-10-20-00-0	



Continue Lassen



Horizontale snelheid
10-200 cm/min



Verticale snelheid
10-200 cm/min



Ring rails van 200 mm (8")
OD tot 3 meter (10 ft) OD



Hi Flex Rails
min OD 1500 mm

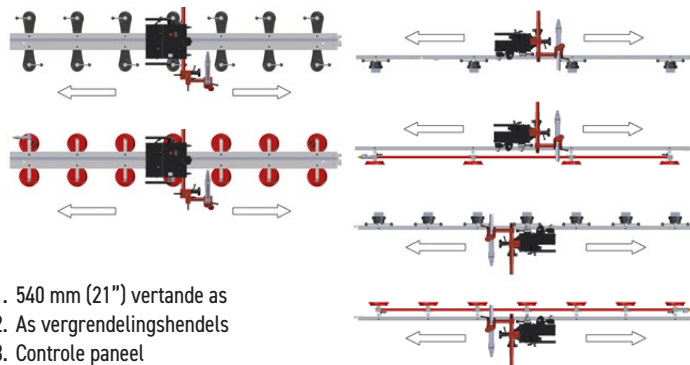
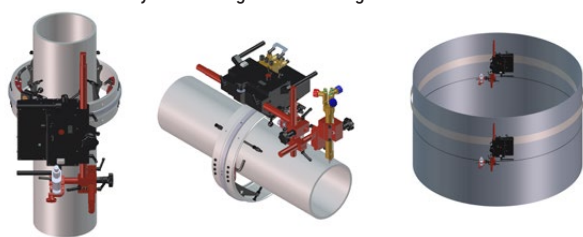


Klant specifiek gewalste
Rails from 3 (10 ft) OD tot
10 meter (32 ft) OD



Minimale Radius voor
Semi-flexibele rails is 5
meter (16 ft)

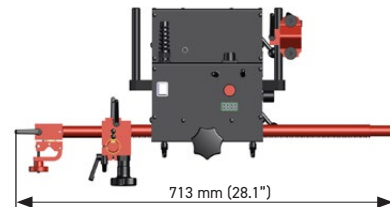
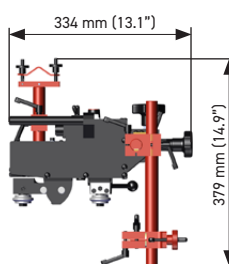
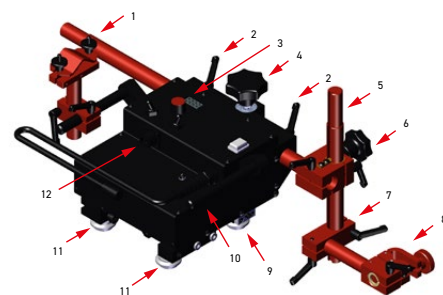
Rail Tug kan in verschillende lasposities werken op zowel magnetische als niet-magnetische materialen door gebruik te maken van een tandheugelaandrijving en verschillende railsystemen uitgerust met magnetische of vacuüm eenheden





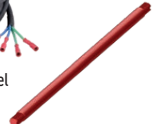


Primaire kenmerken en voordelen:

- Compact lichtgewicht ontwerp
- Het gesloten snelheids-regelsysteem op de elektro motor zorgt voor een stabiele en nauwkeurige snelheid
- Tandwiel/Tandheugelaandrijving
- Consistente warmte inbreng voorkomt vervorming
- Minder verspild toevoeg materiaal - elimineert over lassen
- Digitaal led Display voor het instellen van de Snelheid
- Synchroon start gelijktijdig lassen en rijden
- Autogeen en Plasma snijden mogelijk met optionele toebehoren
- Geschikt voor verschillende omtreks- en onregelmatige oppervlaktetoepassingen tot een minimale straal van 100 mm (4")
 - Ring rails van 200 mm (8") OD tot 3 meter (10 ft) OD
 - Hi-Flex rails in diameters vanaf 1500 mm (59") OD
 - Opmaat gewalste rails van 3m (10ft) tot 10 m (32ft)
 - Semi-flexibele rails kan gebogen worden met een minimale radius van 5 m (16 ft) zonder dat deze permanent vervormd
- Snelspanend toortshouder voor verschillende soorten toortsen met een diameter van 16-22 mm (0,63-0,87 inch); tot 35 mm (1,38") optioneel
- Nauwkeurige toortsafstelling met kruisverstelling
- Handige externe voeding van 85-250 V.
- Verbeterd de werkomgeving - beschermt de operator tegen hitte en dampen















1. 540 mm (21") vertande as
2. As vergrendelingshendels
3. Controle paneel
4. vertande as verstelling
5. 300 mm (12") getande as met 180 mm (7") verstelling
6. getande As verstelling
7. Klemblok met hendels
8. Toortshouder korte as met snelspanklem
9. As met geleider kogel
10. Draag handgreep
11. verstelbare wielen
12. Las stroom / aansluiting



Standaard toebehoren:

 3 m (9,7 ft) Aansluitkabel PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE) PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA) PWD-0466-23-00-00-0 (230 V UK)	 6.5 m (21 ft) Synchroon start Kabel KBL-0466-17-00-00-0	 540 mm (21") Getande as RAM-0525-07-00-00-0	 Kabel geleider UCW-0523-05-01-00-0	 300 mm (12") As met 180 mm (7") verstelling RAM-0523-17-00-00-0	 klemblok met hendels KST-0525-11-00-00-0	 Toortshouder met snel span klem en korte as UCW-0476-20-00-00-0
--	---	---	--	---	--	---

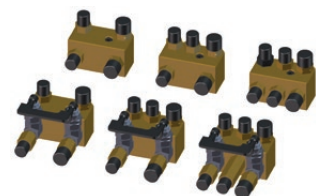
Optional accessories:

 Afsstelgereedschap voor tandheugel PKT-0341-13-00-00-0	 700 mm (39.4") Getande As RAM-0475-07-03-00-0	 1000 mm (39.4") Getande As RAM-0475-23-00-00-0	 Contra gewicht zware uitvoering 2,6 kg (5,7 lbs) PWG-0475-10-00-00-0	 16-22 mm toortsklem ZCS-0476-06-01-00-0	 22-35 mm Toortshouder ZRZ-0466-19-00-00-0	 203 mm (8") As KLM-0236-00-16-00-0	 Standaard toortshouder 28-35 mm (1.10-1.38") ZCS-0475-28-10-00-0	 Standaard toortshouder met hoek verstelling UCW-0475-28-00-00-0
 Precisie toortshouder met hoek en hoogte verstelling UCW-0475-08-00-00-0	 Machine toortshouder Ø 30 mm (1.18") UCW-0475-61-00-00-0	 Machine Toortshouder Ø 35 mm (1.38") UCW-0475-29-00-00-1	 Precisie machine toortshouder Ø 30 mm (1.18") UCW-0475-59-00-00-0	 Precisie Machine Toortshouder Ø 35 mm (1.38") UCW-0475-42-00-00-1				

Standaard geleverde set:

- Rail Tug laswagen
- Kartonnen doos
- 300 mm (12") As met 180 mm (7") verstelling
- As houder
- Klem blok met hendels
- Korte toortshouder met snelspanklem
- Kabel geleider
- 6 mm zeskant sleutel
- 6.5 m (21 ft)
- 3 m aansluitnoer
- Handleiding

Gas verdeelstuk type	Metrisch	Imperiaal-stelsel
Verdeelstuk 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verdeelstuk 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verdeelstuk 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verdeelstuk 2x2 met klep afsluiter	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verdeelstuk 2/3 met klep afsluiter	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verdeelstuk 3/3 met klep afsluiter	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0





RAIL BULL | LASWAGEN OP RAILS MET PENDEL UNIT

de Railbull is een op geleider-rails rijdende laswagen ontworpen om hoek of stompe lassen te produceren met of zonder pendel/zwaai beweging

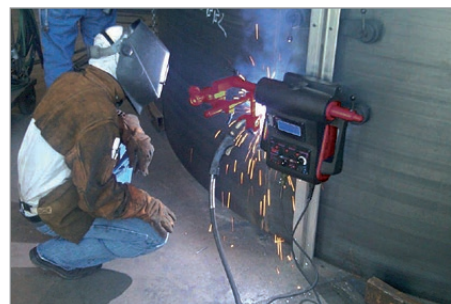
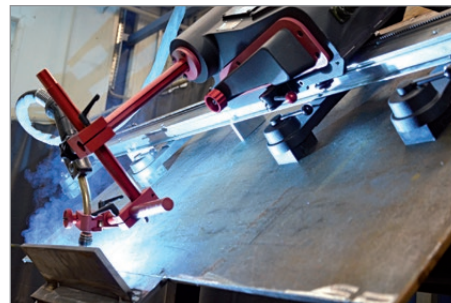
De Laswagen kan werken in lasposities PA (vlak), PB (horizontaal verticaal), PC (horizontaal), PD (boven het hoofd horizontaal-verticaal), PE (boven het hoofd), PF (verticaal omhoog) en PG (verticaal omlaag).

Toepassingen:

- Trailer bouwers
- Vrachtwagen tanks
- Olie Tanks
- Water opslag tanks
- Druk vaten
- het bekleden van vaten /harde lagen
- Brug delen
- Constructie staal
- Constructie werken
- paneel lassen
- Transformatoren
- Scheepswerven
- Elke toepassing die lange, continue lassen vereist



De Rail Bull beweegt zich langs starre of semi-flexibele rails op zowel magnetische als niet magnetische materialen de aandrijving via tandwiel en tandheugel die is bevestigd aan vlakke of gebogen rails oppervlakken doormiddel van verschillende magnetische of vacuüm eenheden. De minimale straal radius vereist voor semi-flexibele rails is 5 m (16 ft)



TECHNISCHE SPECIFICATIES RAIL BULL

Voltage	1- 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Power	100 W
Lasposities (Volgens EN ISO 6947 and AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3G
Toorts diameter	16-22 mm (0.63-0.87"); tot 35mm (1.38") optie
Minimale radius gebogen werkstuk	5000 mm (16 ft)
Minimale werkstuk dikte	5 mm (0.2")
Horizontale trekkracht	350 N
Verticale trekkracht	150 N
Instelbare kruisverstelling	0-35 mm (0-1.38") op en neer, links en rechts
Horizontale snelheid	0-120 cm/min (0-47.2 in/min)
Verticale snelheid	0-110 cm/min (0-43.3 in/min)
Gewicht	20 kg (44 lbs)
Lasprogramma opslag	1 (laatst gebruikt)
Oscillatie type	linear (0 - 100 mm)
Oscillatie type (zwaai patroon)	Trapezium, Driehoek, Rechthoek
Oscillatie Breedte	0-50 mm (0-1.9")
Oscillatie Snelheid	0-1500 mm/min (0-59 in/min)
Oscillatie vertragingstijd	0-5 s (aan de buitenzijde en het middelpunt)
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0482-10-20-01-0
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0482-10-10-01-0
Product Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0



Continue lassen



Horizontale snelheid 0-120 cm/min



Verticale snelheid 0-110 cm/min



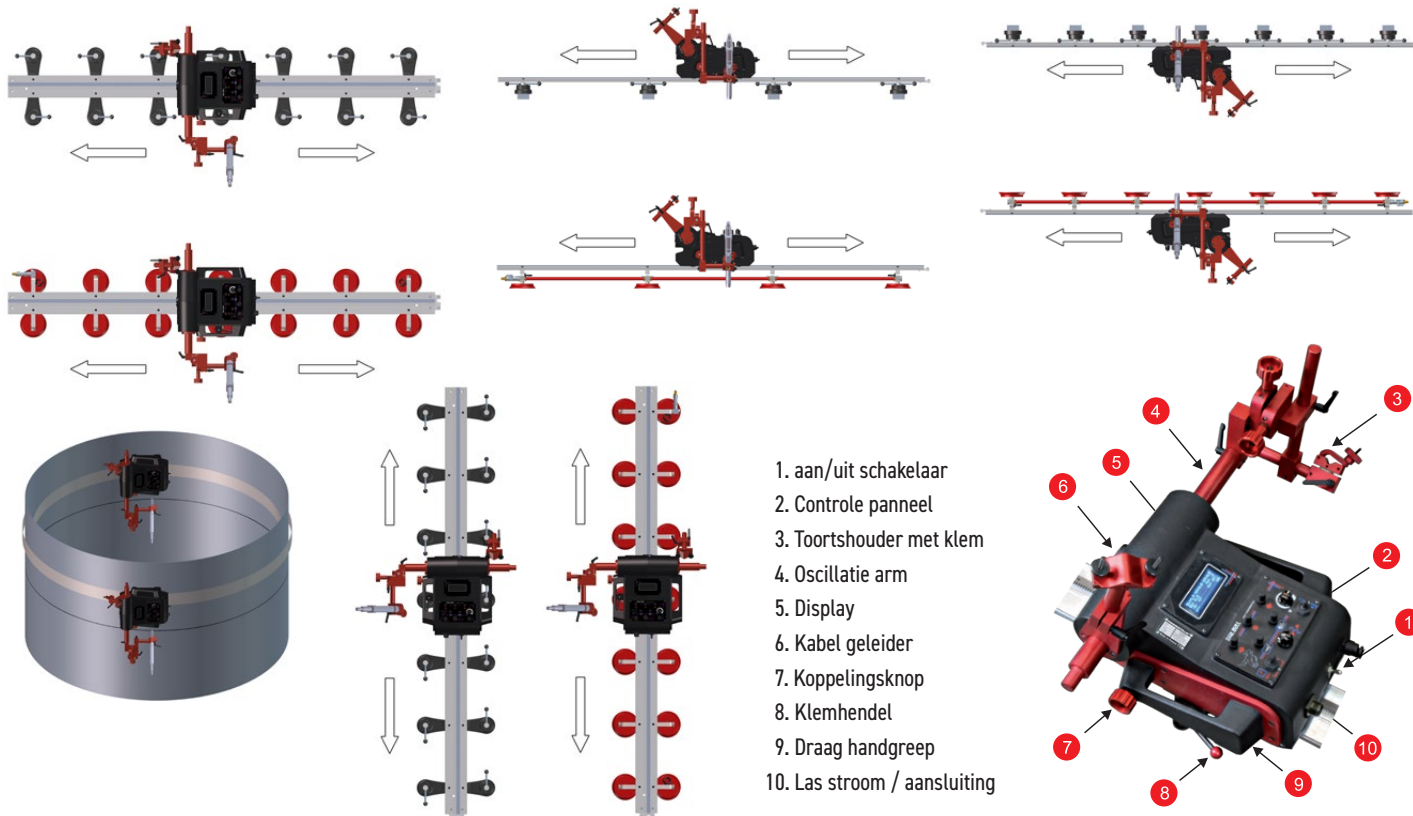
Lineaire Oscillatie met Trapezium, driehoekig en rechte lasnaden



Min. uitwendige radius 5000 mm



Min. inwendige radius 5000 mm

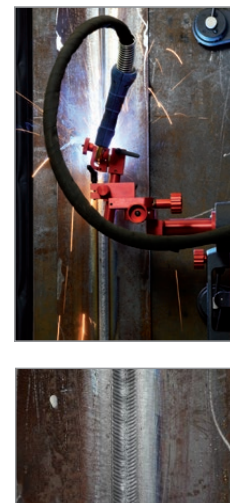
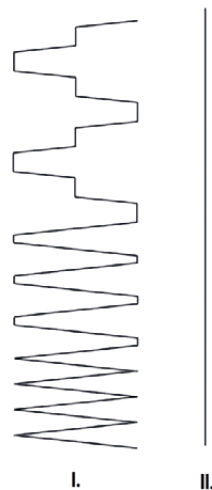


1. aan/uit schakelaar
2. Controle paneel
3. Toortshouder met klem
4. Oscillatie arm
5. Display
6. Kabel geleider
7. Koppelingsknop
8. Klemhendel
9. Draag handgreep
10. Las stroom / aansluiting

■ Primaire functies en voordelen:

- Compact lichtgewicht ontwerp met duurzame giet-aluminium behuizing
- Stroomvoorziening 115-230 V 50/60 Hz of 42 V, 50-60 Hz
- Snelsluit toortshouder voor verschillende soorten MIG / MAG-toortsen met diameters van 16-22 mm (5/8" - 7/8"); optioneel tot 35 mm (1-3 / 8")
- Precieze toorts verstelling met kruisverstelling d.m.v. schroefdraad
- Werkt in zowel verticale als horizontale posities
- Multifunctioneel LED Display
- Consistente warmte-invoer vermindert vervorming
- Minder verspild toevoeg materiaal - sluit overdadig neersmelten uit
- Synchroon aan/uit systeem initieert lassen en rijden gelijktijdig
- Het gesloten snelheids controle systeem op de electro motor zorgt voor grote nauwkeurigheid van de snelheid in alle lasposities
- Verbetert de werkomgeving en beschermt de operator tegen hitte en dampen
- Lineaire toorts oscillator om weefflassen te produceren
- Menu in het Engels (andere talen op aanvraag)
- Tandheugel aandrijving
- Continue Lassen
- Rail systeem starre-rails

Lasnaden:



De Railbull laswagen wordt geleverd in een beschermkoffer:

- Laswagen
- Beschermkoffer
- Kruisverstelling
- Toortshouder met korte as en klemstuk
- Kabel geleider
- Aansluitkabel 3 m (10ft)
- Eén hand bediening aansluitkabel 6.5 m (21ft)
- 3 mm imbusleutel
- 4 mm imbusleutel
- Handleiding

I. Trapezium

De Laswagen rijdt continue ook wanneer we niet Lassen in de ruststand. De lasnaad wordt bepaald door de zwaai snelheid en de rusttijden in het midden en aan de buitenzijden

II. Rechthoek

laswagen rijdt ook als de oscillatie is uitgeschakeld

■ Standaard toebehoren:



Aansluitkabel 3 m (10ft)



KBL-0466-17-00-00-0
Dubbele toorts start aansluitkabel 6.5m (21ft)



UCW-0476-20-00-00-0
Toorts houder korte as met klem



UCW-0482-17-00-00-0
Kabel geleider



RAIL BULL 2

MODULAIRE RAIL LASWAGEN VOOR GEMECHANISEERD LASSEN EN SNIJDEN IN ALLE POSITIES

Primaire toepassingen en mogelijkheden:

- Volledig modulair gemechaniseerde laswagen kan door de gebruiker worden ingesteld om een verscheidenheid aan las-, thermisch snij- en gutstoepassingen op vlakke of gebogen platen, buizen en pijpen
- Lineaire toorts oscillatie om weefflassen te produceren
- Actieve compensatie van de toortspositie verticaal en horizontaal door middel van een modulair automatisch naadvolgsysteem
- Programmeerbare Kettinglassen
- Mogelijkheid om één van de drie beschikbare voorkeuzes te selecteren
- Geschikt voor verschillende omtrek- en onregelmatige oppervlaktetoepassingen met een minimale straal van 100 mm (4")
 - Bij ring rails zijn diameters van 200 mm OD tot 3000 mm OD mogelijk
 - Hi-Flex Rails buitendiameter vanaf 1500 mm oplopend
 - klant specifieke rails kunnen worden gewalst op buis diameters tussen de 3 (10 ft) en 10 meter (32 ft)
 - Semi-flexibele rails kan gebogen worden met een minimale radius van 5 m (16 ft) zonder dat deze permanent vervormd
- De ergonomische afstandsbediening met eenvoudig en gemakkelijk te vinden bedieningsknoppen maakt aanpassingen mogelijk zonder dat de operator zijn laskap hoeft op te klappen
- Magnetische hechting van het controle paneel biedt stevige grip op ferromagnetische materialen
- Geschikt voor alle lasposities op zowel ferromagnetische als niet-ferromagnetische materialen dankzij tandwiel/tandheugelaandrijving en verschillende railsystemen uitgerust met magnetisch of vacuüm eenheid
- Rail Bull 2 produceert consistente lassen en sneden van hoge kwaliteit in een fractie van de tijd die nodig is voor handmatige bewerkingen
- hogesnelheid tot wel 3 m/min maakt plasma snijden mogelijk



RAIL BULL 2 TECHNISCHE SPECIFICATIES

Voltage		1~230 V, 50-60 Hz 1~115 V, 50-60 Hz 1~ 42 V, 50-60 Hz
Power		120 W
Lasposities (volgens EN ISO 6947 en AWS/ASME)		PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3F (contact uw dealer) PG / 3G
Bevestiging op buizen en ronde werkstukken	Ring rails Hi-Flex rails in diameters vanaf 1500 mm (59") OD Opmaat gewalste rails Semi-flexibele rails	van 200 mm (8") OD tot 3 meter (10ft) OD Minimale uitwendige radius van 750mm (30") van 3 m (10ft) tot 10 m (32ft) OD Minimale uitwendige radius van 5 m (16ft)
Toorts type		MIG/MAG, TIG, Plasma, gas en zuurstof
Toorts diameter		16-22 mm (0.63-0.87") tot 35 mm (1.38") optioneel
Horizontale trekkracht		400 N
Verticale trekkracht		300 N
Horizontale snelheid		0-300 cm/min (0-120 in/min)
Verticale snelheid		0-300 cm/min (0-120 in/min)
Oscillatie type		Lineair
Lasnaden:		Recht, driehoek, trapezium, vierkant
Oscillatiebreedte		0.2-11.8 cm (0.1-4.5")
Oscillatie snelheid		10-300 cm/min (5-120 in/min)
Oscillatie-vertraagtijd in het midden en aan de uiteinden		0-5 s
Gewicht		10 kg (22 lbs)
Product Code		WOZ-0523-10-00-01-0



Lineaire oscillatie met trapeziumvormige, driehoekige, vierkante pendel mogelijkheid en rechte lijnen



Ring rails van 200 mm (8") OD tot 3 m (10 ft) OD



Hi-Flex rails in diameters vanaf 1500 mm (59") OD



opmaat gewalste rails van 3 m (10ft) tot 10 m (32ft) OD



Minimale uitwendige straal voor semi-flexibele rails is 5 m (16 ft)



Continue Lassen



Kettinglassen

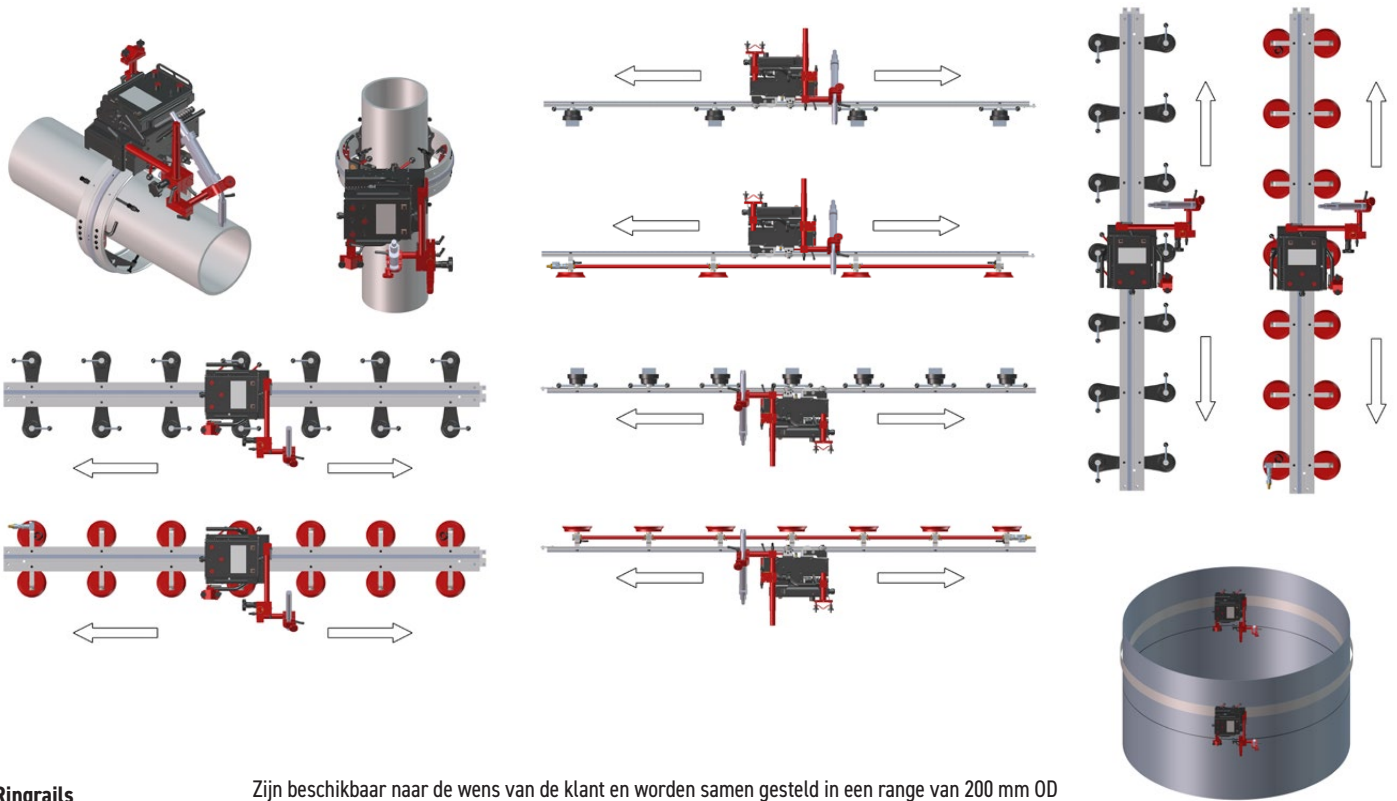


Horizontale snelheid 10-300 cm/min



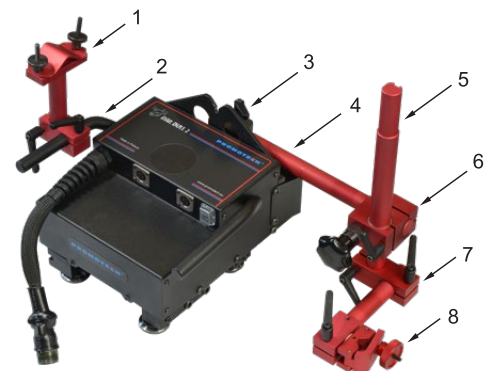
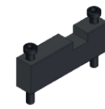
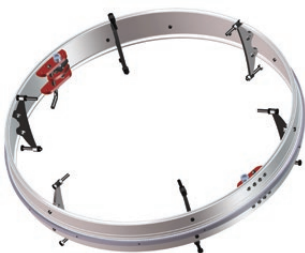
Verticale snelheid 10-300 cm/min

Rail Bull 2 kan in alle lasposities werken op zowel ferromagnetische als niet-ferromagnetische materialen door gebruik te maken van tandheugelaandrijving en verschillende railsystemen die zijn uitgerust met magnetische of vacuümeenheden.



Ringrails

Zijn beschikbaar naar de wens van de klant en worden samen gesteld in een range van 200 mm OD tot 3000 mm OD (van 8" tot 10 ft). Ring rails kunnen toegepast worden met de verschillende voet steunen naar gelang de klant nodig heeft



1. kabel geleider
2. Handgreep
3. Toorts houder
4. 300 mm (12") as
5. 300-mm(12") Getande as met instelbereik van 180-mm
6. Getande as houder
7. Klem blok met hendels
8. Korte as met Toortshouder

Kenmerken en voordelen:

- Modulair ontwerp eenvoudig te upgraden
- Programmeerbaar continue en kettinglassen (laslengte, ruimte tussen lassen, backweld-lengte, kratervultijd)
- Lineaire toortsoscillatie om weeflassen te produceren
- Drie modi voor het automatisch volgen van lasnaden (verticaal, horizontaal en beide)
- Eindschakelaar stopt de boog en rijdt de tractor naar de beginpositie
- Ergonomische bedienbaar controlepaneel (kabel van 3 m meegeleverd) met magnetische hechting biedt stevige grip op ferromagnetische materialen
- Multifunctioneel LED-display met numerieke weergaven voor elke bewegingsparameter maakt het vooraf instellen en herhalen van de optimale las- of snijprocedure eenvoudig en zonder giswerk
- Intuïtieve software met gebruiksvriendelijke interface

- Synchron start gelijktijdig lassen en rijden
- Tandheugelaandrijving
- Handige externe voeding van 230 V, 115 V of 42 V
- gesloten positie /snelheid controlesysteem op de elektromotor, zorgt voor een grotere nauwkeurigheid van de snelheid
- gelijkmatige warmte inbreng voorkomt vervorming
- Vermindert verspild toevoegmateriaal - elimineert overmatig lassen
- Snel span toortsouder voor de verschillende typen MIG/MAG toortsen met diameters van 16-22 mm
- Precisie toorts verstelling
- Verbetert de werkomgeving - beschermt de gebruiker tegen hitte en damp

Standaard toebehoren:



5 m (17 ft) aansluitkabel
PWD-0523-10-03-00-0



Afstandsbediening
controle paneel
PNL-0523-03-00-00-0



3 m (10 ft) afstandsbediening
controle kabel
PWD-0523-10-01-00-0



6.5 m (21 ft) Synchron
start Kabel
KBL-0466-17-00-00-0



Contactblok / eind
schakelaar
ZDR-0523-76-00-00-0



Kabel geleider
UCW-0523-05-01-00-0



klemblok met hendels
KST-0525-11-00-00-0



Toortshouder met snel
span klem en korte as
UCW-0476-20-00-00-0



300 mm (12") As
WSP-0523-16-00-00-0



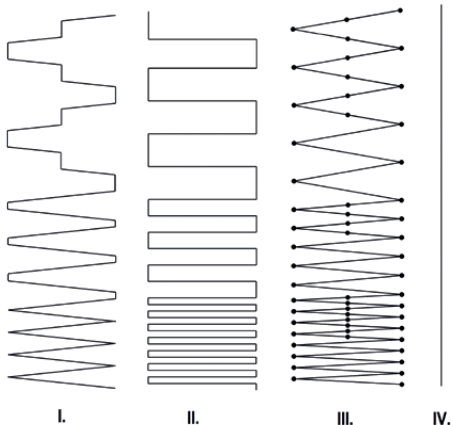
houder voor getande as
met hendels
ZSP-0475-62-00-00-0



300 mm (12") getande as
RAM-0523-17-00-00-0



Lasnaden:



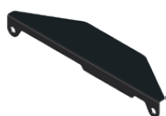
- I. Trapezium De laswagen rijdt continu, zelfs tijdens de rust/vertraging-modus. De lasnaad wordt bepaald door de weefsnelheid en de rusttijd in het midden en aan de zijanten van de lasnaden.
- II. Vierkant De laswagen rijdt alleen tijdens stilstand van de oscillator en stopt tijdens pendelbeweging van de oscillator. De rust / vertragingstijd bepaald de lasnaad de pendelsnelheid heeft geen invloed
- III. Driehoek De Laswagen rijdt alleen tijdens het pendelen Zowel de laswagen als de oscillatie stoppen tijdens de rust/vertraging-modus.
- IV. Rechte lijn De wagen rijdt continu terwijl de oscillatie is uitgeschakeld.



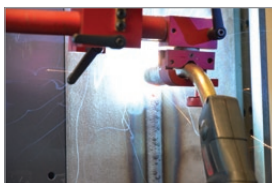
Optionele toebehoren:



stroomvoorziening (optioneel)
(3 spanningsversies om uit te kiezen)
1 ~ 230 V, 50-60 Hz, ZSL-0523-09-00-00-0
1 ~ 115 V, 50-60 Hz, ZSL-0523-09-00-01-0
1 ~ 42 V, 50-60 Hz, ZSL-0523-97-00-02-0

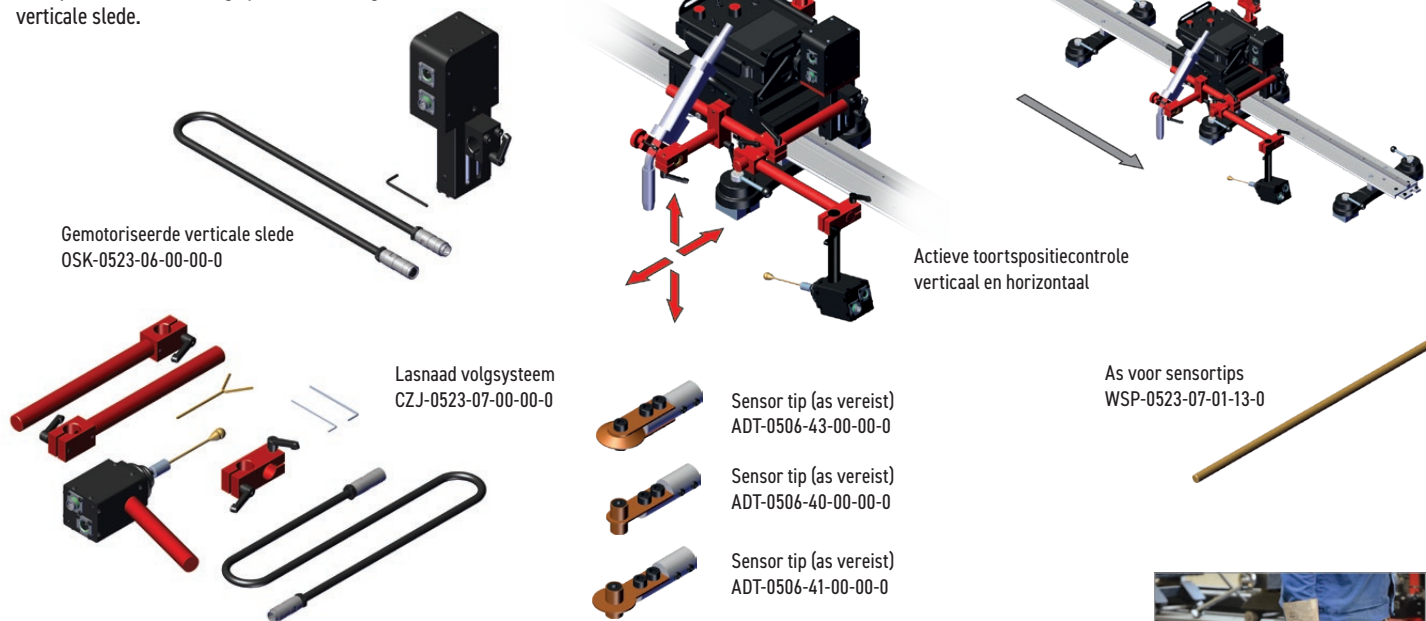


Display beschermer
OSL-0526-22-00-00-0



Optionele toebehoren:

Configuratie met Lasnaadvolgving horizontaal en verticaal vereist een optioneel lasnaad volg systeem en een gemotoriseerde verticale slede.



Applications:

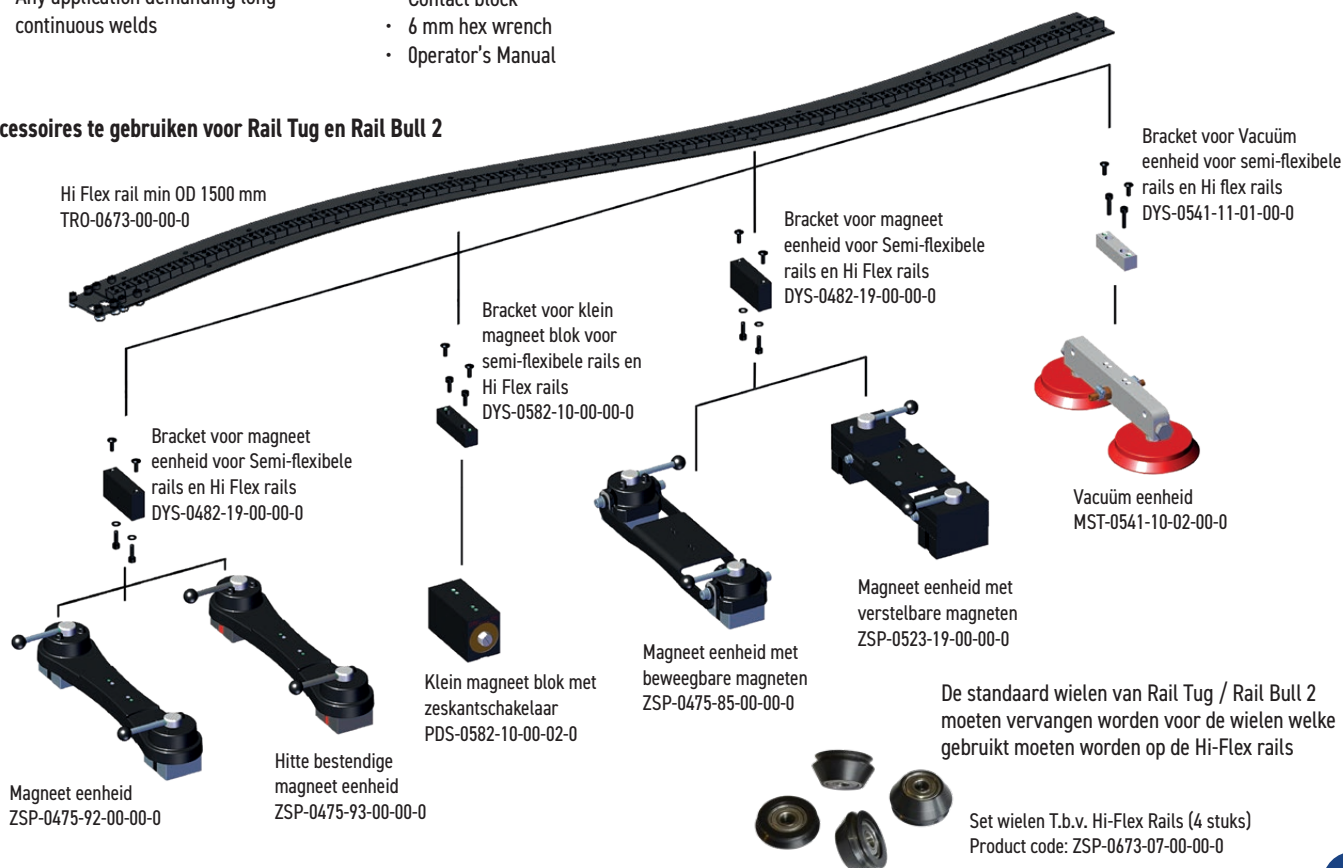
- Trailer manufacturing
- Truck tanks
- Oil tanks
- Water storage tanks
- Pressure vessels
- Vessel overlay / hardfacing
- Bridge girders
- Structural steel
- Structural towers
- Panel welding
- Transformers
- Shipyards
- Any application demanding long continuous welds

Rail Bull 2 is supplied in plastic box including:

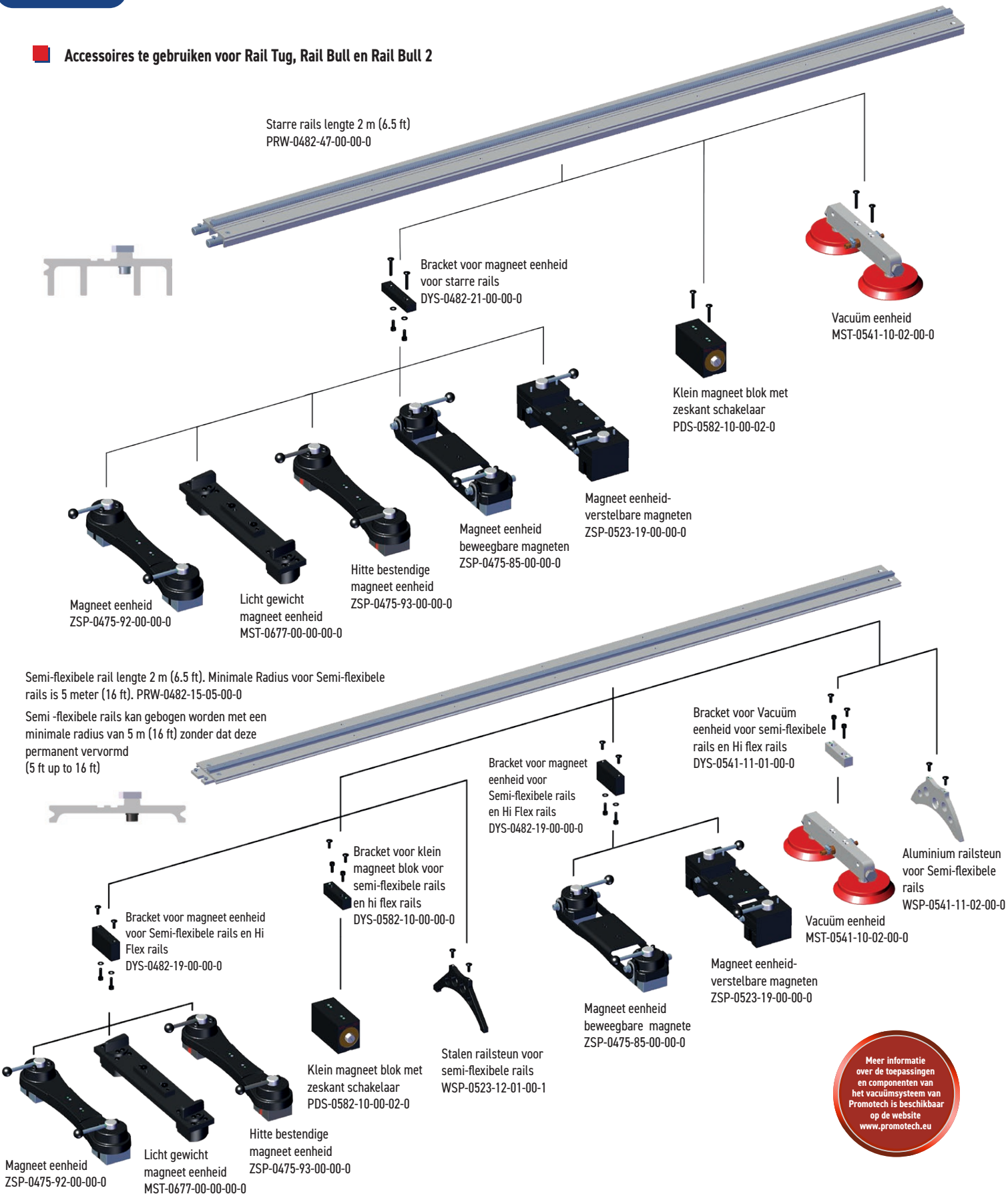
- Tractor
- Power supply (optional)
- 5 m (17 ft) power cable
- Remote control pendant
- 3 m (10 ft) remote control cable
- 6.5 m (21 ft) arc ignition cable
- 300 mm (12") rod
- 300 mm (12") rack
- Rackholder
- Clamping block with levers
- Short rod torch holder with fits-all clamp
- Cable anchor
- Contact block
- 6 mm hex wrench
- Operator's Manual



Accessoires te gebruiken voor Rail Tug en Rail Bull 2



■ Accessoires te gebruiken voor Rail Tug, Rail Bull en Rail Bull 2



■ Optionele toebehoren voor de verschillende toepassingen:



VACUUM RAIL SYSTEEM



Het vacuümrailsysteem van Promotch zorgt voor stevige grip van de rail segmenten op materialen zoals roestvrijstaal, aluminium

Lichtgewicht en modulair ontwerp maakt eenvoudige aanpassing en toepassing van het systeem aan specifieke behoeften mogelijk, afhankelijk van las- of snijtoepassingen en werkposities (bijv. plat, horizontaal of verticaal). Het vacuümbevestigingssysteem kan worden toegepast op zowel starre als semi-flexibele rails welke gebruikt kunnen worden op een gebogen oppervlakte met een minimale radius van 5 m (16 ft)

Kenmerken

- opslag tank voor extra veiligheid bij stroomuitval; het vacuüm in de opslagtank biedt extra tijd om een laswagen en het railsysteem veilig vast te zetten; het vermindert ook de installatietijd van het hele systeem aanzienlijk
- maximale plaattemperatuur tot + 320° C (608° F)
- slechts 100 mm (4") minimale afstand van warmtebron tot vacuümpads

Toepassingen

- lassen en snijden van niet-ferromagnetische materialen (aluminium of roestvrijstalen constructies)
- lassen en snijden van dunne of gecoatete ferromagnetische materialen bij onvoldoende magnetische hechting

Technische specificaties

Het systeem van Promotch bestaat uit een vacuümpomp die vacuüm genereert en uit vacuüm eenheden die de semi-flexibele of starre rail aan het werkstuk bevestigen.

Een enkele pomp levert voldoende overdruk voor maximaal 21 vacuüm eenheden

Een enkele vacuüm eenheid levert een zuigkracht van 1400 N (bij een overdruk van -0,7 bar / -10 psig).

De toegestane belasting is maximaal 30 kg (66 lbs) - las- / snijtractor inclusief accessoires.

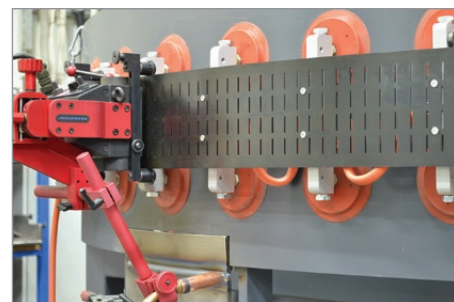
Semi-flexibele rail kan worden bevestigd op vlakke of gebogen oppervlakken met een straal van minimaal 5 meter (16 ft).

Een optioneel verdeelblok kan afzonderlijk vacuüm eenheden van maximaal vier rails verbinden, wat het verplaatsen van rail segmenten tijdens bedrijf mogelijk maakt.

De temperatuur van het materiaal waarop vacuüm pads worden gebruikt, mag niet hoger zijn dan +320° C (608° F).

Warmtebronnen moeten op minimaal 100 mm (4") afstand van vacuüm pads worden gehouden.

Er zijn veiligheid oogbouten voorzien om vacuüm rail op te hangen en te beschermen tegen onbedoeld vallen.



Draagbare Vacuümpomp met opslagtank



- genereert vacuüm en ondersteunt tot 21 vacuümunits
- AGR-0541-10-20-00-0 voor 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 voor 115 V met UK plug

VACUUM RAIL SYSTEEM PARAMETERS				
maximaal aantal vacuüm eenheden per vacuümpomp	21			
Minimale radius van de semi-flexibele rails	5 m (16 ft)			
Aantrek kracht per vacuümeenheid	1400 N (bij overdruk van -0,7 bar / -10 psig)			
Werkposities	vlak, horizontaal, verticaal			
Maximaal toegestane belasting	30 kg (66 lbs)			
Minimaal aantal vacuüm eenheden	Rail type	Horizontale positie	Wand positie	Bocht
	Hi-Flex Rail	8	8	8
	Semi-Flexibele Rail	4	7	7
	Starre rail	4	7	-
Toegestane omgevingstemperatuur nabij vacuüm eenheden	van -20°C tot 200°C (van -4°F tot 392°F)			

DRAAGBARE VACUÛMPOMP PARAMETERS	
Voltage	1~ 230 V, 50-60 Hz 1~ 115 V, 50-60 Hz
Power	400 W
Overdruk verkrijgbaar	-0.8 bar (-11.5 psig) (waarbij 0 staat voor atmosferische druk en -1 voor perfect vacuüm)
Pomp capaciteit	4 m3/h (141 ft3/h)
Omgevingstemperatuur	0-40°C (32-104°F)
Tank Inhoud	10 l (0.35 ft3)
Gewicht (met tank inhoud)	23 kg (51 lbs)

Modulaire vacuümeenheid kan verschillende functies uitvoeren en kan eenvoudig op 4 verschillende manieren worden toegepast



Modulaire vacuümeenheid
• bestaat uit 2 vacuüm pads en een verdeelblok
MST-0541-10-02-00-0



Start eenheid



Midden eenheid



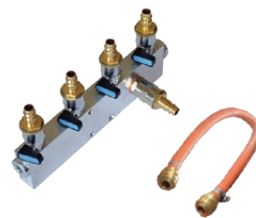
Uitbreidings eenheid



Eind eenheid



Vacuüm pad (onderdeel)
SSW-0541-99-01-00-0



4-weg verdeelblok met aansluitslang
• kunnen vacuüm eenheden van maximaal vier rails afzonderlijk aansluiten
• maakt rail aanpassingen mogelijk tijdens bedrijf
ROZ-0541-04-00-00-0



Pomp aansluitslang
• verbindt de pomp met de vacuümaanvoer eenheid (10 m / 33 ft)
PWD-0541-06-00-00-0



Afsluitkraan (voor start vacuümeenheid)
ZWR-0541-10-01-30-0



Schroefdraad plug (voor eind vacuümeenheid)
KRK-0541-99-00-00-0



Slangklem
OPS-000005



2-meter / 7-foot slang
• voor het onderling verbinden van vacuümeenheden aan de rails
• 1 per rail segment
• moet op de juiste lengte geknipt worden
PWD-0541-10-07-00-0



Koppelslang
• voor het onderling verbinden van vacuümeenheden van verschillende rails
• 1 per extra rail (seriële verbinding)
PWD-0541-10-04-00-0



Snelkoppeling
SZB-000018



Slang tule
KRC-000013



Slangverlengingsadapter
LCZ-0541-05-00-00-0



Veiligheid oog bout
SRB-000365

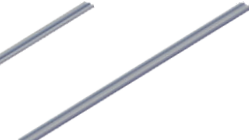
Rail segmenten



Hi Flex Rail
min OD 1500 mm
TRO-0673-00-00-0



Semi-flexibele rail
lengte 2 m (6.5 ft)
PRW-0482-15-05-00-0



Starre rail lengte
2 m (6.5 ft)
PRW-0482-47-00-00-0



Bracket voor vacuümeenheid voor semi-flexibele rail
DYS-0541-11-01-00-0



Flexibele rail lengte
1.88 m (6.1 ft)
PRW-0466-71-00-00-0

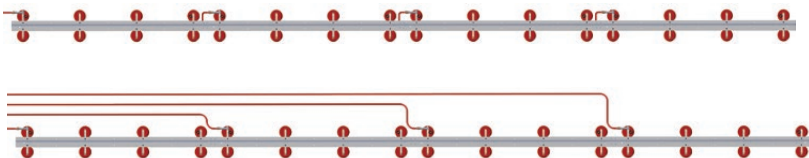


Bracket voor vacuümeenheid voor flexibele rail
DYS-0466-71-04-00-0

Systeem samenstelling voor seriële verbinding

Systeem bevat:

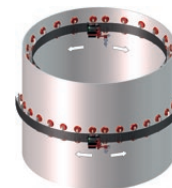
- Start vacuümeenheid (1 eenheid per rail segment)
- Midden vacuümeenheid (tot 5 eenheden per rail segment)
- Verlengstuk vacuümeenheid (voor seriële aansluiting)



Per rail segment zijn in horizontale positie 4 vacuümunits nodig



Per rail segment zijn 7 vacuümunits nodig, geplaatst tegen wanden of gebogen ondergrond



Vacuüm eenheid in gebruik op roestvaststaal of aluminium tanks



Minimale buiten diameter is 10 m (32 ft)



Minimale buiten diameter is 3 m (10 ft)



OSC-8 | PENDEL MODULE VOOR WEEFLASSEN

De OSC 8 pendel/oscillator is ontworpen voor het pendelen van MIG/MAG-toortsen met een diameter van 16-22 mm (5/8-7/8").

De oscillator wordt op een stang met een diameter van 22 mm (7/8") geïnstalleerd en aangesloten op een lasapparaat.

Het kan handmatig worden bediend of met behulp van een externe START-STOP-schakelaar.

Met gebruik van het optionele Free Standing Support, wordt het lassen van roterende buizen of bewegende platen mogelijk. Een optionele voeding maakt het mogelijk om de oscillator aan te sluiten op een 230 V of 115 V stroombron.

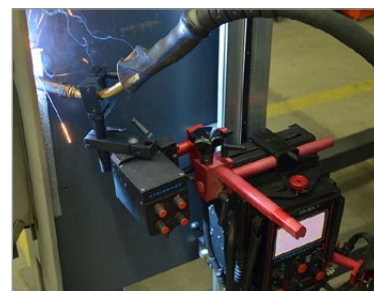
OSC-8 is geschikt voor MIG/MAG-automatiseringsprocessen in zware industrieën zoals: pijpleiding- en brugconstructie, scheepsbouw en tanklassen.

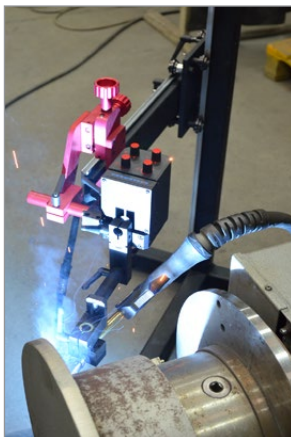
Kenmerken & Voordelen:

- Licht gewicht en compact ontwerp
- Twee controle mogelijkheden handmatig en externe start mogelijkheid
- vier instelbare parameters (oscillatiebreedte, oscillatiesnelheid, oscillatie vertragingstijd aan uiteinden)
- eenvoudig bedieningspaneel (vier knoppen)
- kan als stand-alone apparaat werken of deel uitmaken van een geavanceerder lassyteem
- optimale oplossing voor diverse lastoepassingen
- serieuze verbetering van het lasproces
- uniform en hoogwaardig laswerk
- voedingsspanning 14-24 V (directe aansluiting op de laswagen of een extern automatiseringssysteem)
- optionele voeding 115 VAC of 230 VAC

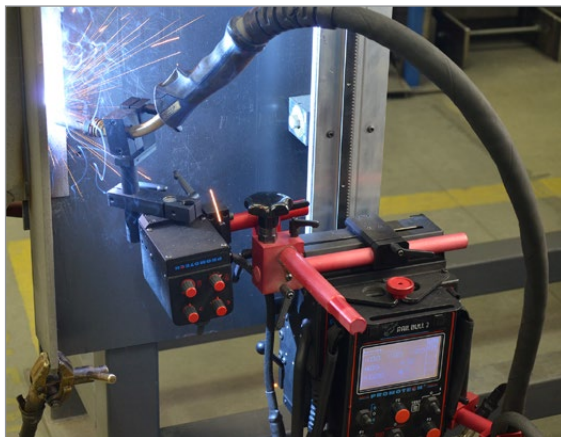


OSC-8 kan werken als stand-alone Pendel unit voor weeflassen in combinatie met het Freestand support of met verschillende laswagens.

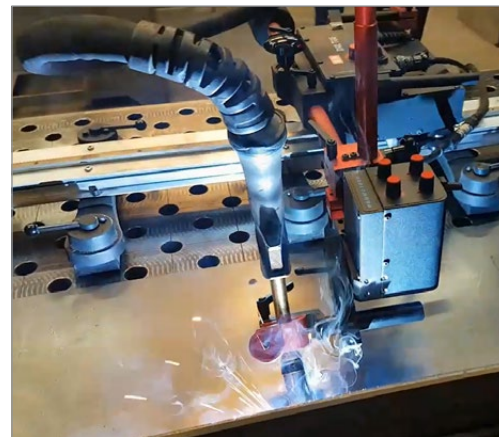




OSC-8 samen met Freestanding support

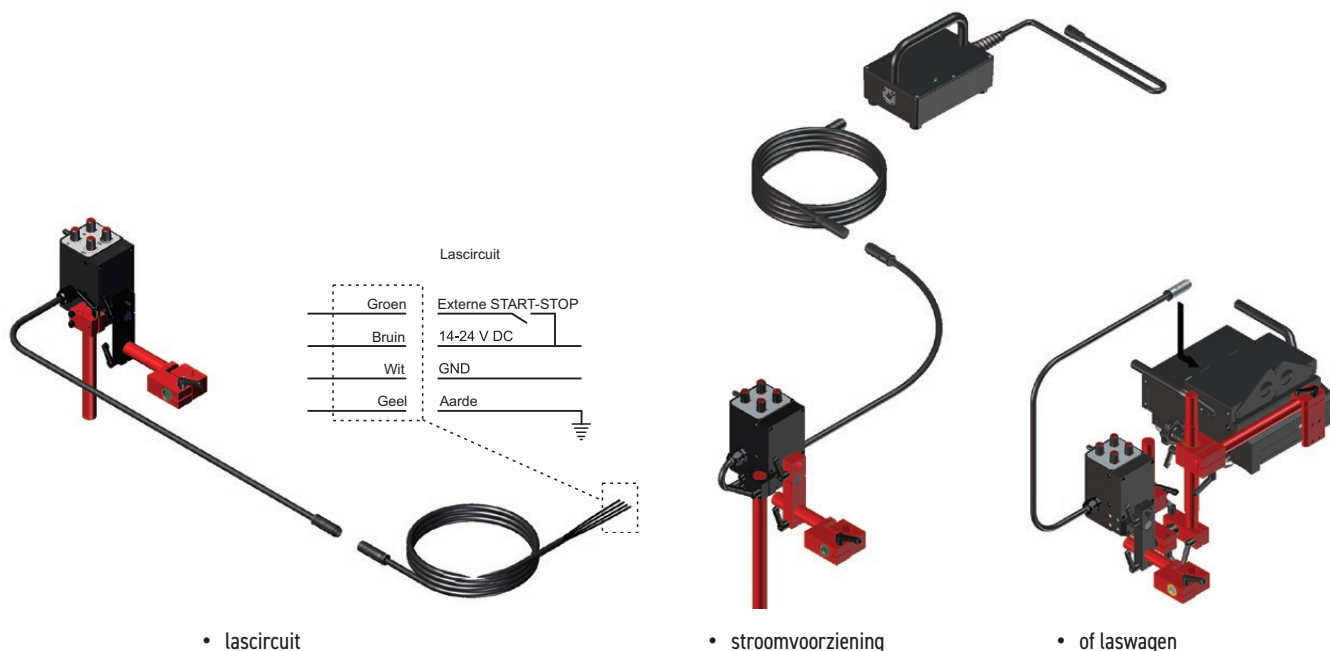


OSC-8 samen met Rail Bull 2 Laswagen

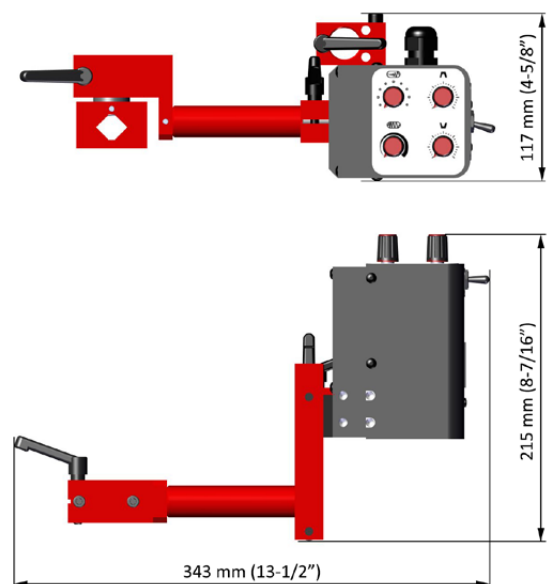






OSC-8 samen met Rail Tug Laswagen

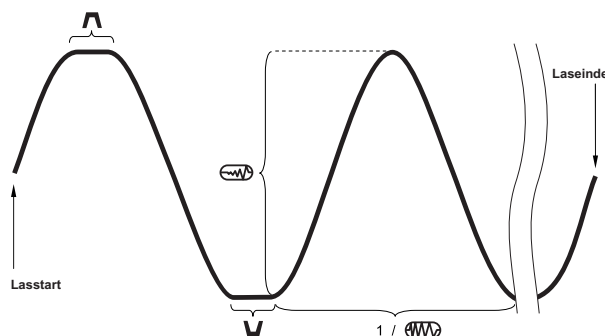
Afhankelijk van de gebruikte lassytem configuratie kan de oscillator werken in handmatige of externe startmodus en worden aangesloten op:



OSC-8 TECHNISCHE SPECIFICATIES	
Voltage	14-24 V DC
Power	50 W
Toorts type	MIG/MAG
Toorts diameter	16-22 mm (5/8-7/8")
Oscillatie type	Pendelen
Oscillatiebreedte bij r = 150 mm (6")	1-30 mm (1-100%) 1/32-1-3/16" (1-100%)
Oscillatiesnelheid bij oscillatiebreedte van 10 mm (3/8") zonder rusttijd aan uiteinden	12-115 cycli/min (1-100%)
Oscillatie-rusttijd aan uiteinden	0-3 s
Maximaal koppel	8 N·m (5.7 lb·ft)
Vereiste omgevingstemperatuur	0-50°C (32-122°F)
Gewicht	2 kg (4 lbs)
Product code:	OSC-0497-10-00-00-0



Parameter	Waarde	Omschrijving
	0-100%	Omschrijving
	0-100%	Oscillatiesnelheid
	0-3 s	Oscillatie-vertragingstijd in de bovenste positie
	0-3 s	Oscillatie-vertragingstijd in de onderste positie



Optionele uitrusting:

Stroomvoorziening (te kiezen uit beschikbare spanningsversies)

- Product codes:

- ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)
- ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)
- ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)
- ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, type G)
- ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, type D)

Freestanding Support:

- Houdt de oscillator vast voor het weeflassen van roterende buizen of bewegende platen
- Product code: STJ-0629-10-00-00-0



Toorts type	MIG/MAG
Toorts houder diameter	16-22 mm (5/8-7/8")
Arm horizontale lijn	560 mm (22")
Arm verticale lijn	640 mm (25")
Gewicht	15.3 kg (34 lbs)



Rail Bull 2 toebehoren:



As 203 mm
KLM-0236-00-16-00-0



Klemblok
KST-0525-11-00-00-0

Standaard geleverd:

- Pendel eenheid - 1 st.
- 2 m (6.5 ft) aansluitkabel - 1 st.
- korte toortshouder met snel sluiting - 1 st.
- Oscillatorarm - 1 st.
- klemblok - 1 st.
- M6x40 schroeven - 2 st.
- 80 mm (3") As - 1 st.
- 5 mm binnen zeskantsleutel - 1 st.
- Handleiding - 1 st.





DRAGON | RAIL SNIJWAGENS

Dragon is ontworpen om te werken met verschillende typen gas en zuurstof snij-toortsen met een diameter van 28-35 mm (1-1/8" tot 1-3/8") voor het uitvoeren van snij- en afschuiningsprocessen van machine kwaliteit in een verscheidenheid aan toepassingen



DRAGON voor gas en zuurstof

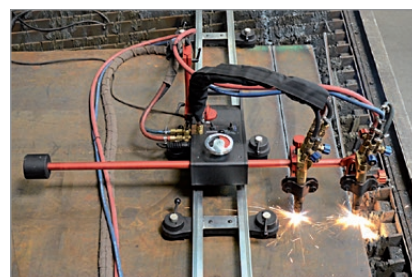
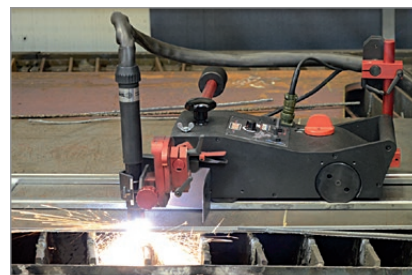
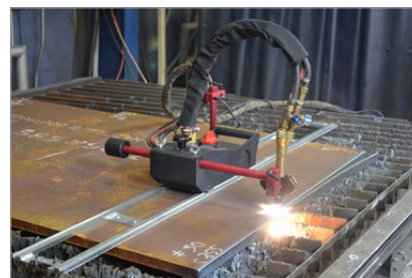
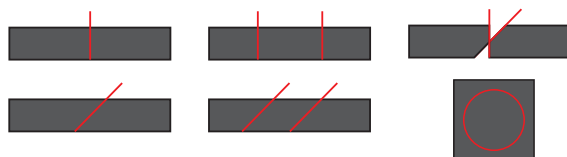
Hoge snelheid plasma snijden en afschuinen is mogelijk met de Dragon HS



DRAGON HS voor Plasma

Primaire functies en voordelen:

- Hoogwaardig digitaal gecontroleerd rail snijden
- Snijden en afschuinen tot 45° (ook parallel met 2 toortsen)
- Snelspan toortshouder voor toortsen van 28 mm tot 35 mm
- Geavanceerd snelheidsregelsysteem met geïmplementeerde digitale PID-regelaar
- LED-scherm met uitlezing van werkelijke en ingestelde snelheid en rapportmeldingen
- Sterk hitte bestendig ontwerp
- 2 wiel aangedreven met automatisch remsysteem
- snelspan systeem voor makkelijk her-positioneren
- Werkt op een rail en direct op het werkstuk
- Koppelbare rails om verschillende lengte's te vormen
- Groot assortiment optionele toebehoren voor verschillende toepassingen, zoals machine toortshouders, verdeelblokken, cirkelsnijhulpstukken, enz.



TECHNISCHE SPECIFICATIES		
	Dragon	Dragon HS
Voltage	~ 115-230 V, 50-60 Hz	~ 115-230 V, 50-60 Hz
Kracht	20 W	20 W
Werkpositie	horizontaal	horizontaal
Toorts diameter	28-35 mm (1.10-1.38")	28-35 mm (1.10-1.38")
Bodem afstand	8 mm (0.31")	8 mm (0.31")
Snelheid	0-150 cm/min (0-59 in/min)	10-300 cm/min (4-118 in/min)
Gewicht	16.8 kg (37.0 lbs)	16.8 kg (37.0 lbs)
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0475-10-20-00-3	WOZ-0527-10-20-00-1
P. Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0475-10-10-00-3	WOZ-0527-10-10-00-1

Standaard toebehoren voor de Dragon en Dragon HS



580 mm (22.8") as met vertanding
RAM-0525-07-00-00-0



Contragewicht 1.3 kg (2.9 lbs)
PWG-0475-09-00-00-0



Standaard Toortshouder met hoek verstelling
UCW-0475-28-00-00-0



Aansluitkabel
3 m (9,7 ft)

Optionele Toebehoren Voor Dragon en Dragon HS



1000 mm (39.4")
As met vertanding
RAM-0475-23-00-00-0



Groot Contra gewicht
2,6 kg (5,7 lbs)
PWG-0475-10-00-00-0



Rail systeem 1800 mm (70,9")
„V" Naad centerlijn 152 mm (6")
TRO-0475-13-00-00-0



Magneet voet
vaste magneten
ZSP-0475-92-00-00-0



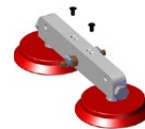
Lichtgewicht Magneet voet
MST-0677-00-00-00-0



Hitte Bestendige
Magneet voet
ZSP-0475-93-00-00-0



Magneet voet/blok
klein met zeskantbout
PDS-0582-10-00-02-0



Vacuüm voet modulair
MST-0541-10-02-00-0



As Conector met verstelling
UCW-0475-15-00-00-1



Steun as met kogel
PDT-0475-26-00-00-0



Kabel houder
PDT-0475-34-00-00-0



Precisie toortshouder met hoek
en hoogte verstelling
UCW-0475-08-00-00-0



Cirkel snij hulpstuk
CYR-0475-22-00-00-0



Hitteschild (Links)
OSL-0475-54-00-00-0
Hitteschild (Rechts)
OSL-0475-55-00-00-0



Hitteschild (Bodem)
OSL-0475-53-00-00-0



Standaard Toorts Houder
28-35 mm (1.10-1.38")
ZCS-0475-28-10-00-0

Optionele Toebehoren voor Gas en Zuurstof

Machine Toorts Houder
Ø 30mm (1.18")
UCW-0475-61-00-00-0



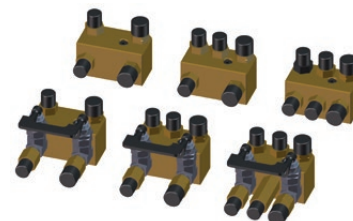
Machine Toorts Houder
Ø 35mm (1.38")
UCW-0475-29-00-00-1



Gas Verdeelstuk type	Metrich	Imperiaal-stelsel
Verdeelstuk 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verdeelstuk 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verdeelstuk 3x3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verdeelstuk 2x2 met klep afsluiter	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verdeelstuk 2x3 met klep afsluiter	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verdeelstuk 3x3 met klep afsluiter	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0



Precisie Machine Toorts Houder
Ø 30mm (1.18")
UCW-0475-59-00-00-0



Precisie Machine Toorts Houder
Ø 35mm (1.38")
UCW-0475-42-00-00-1

Optionele Toebehoren voor plasma (Dragon HS)



Plasma Boog ontsteking
ZSP-0475-58-00-00-0



Plasma Boog ontstekingskabel
KBL-0475-58-05-00-0



DRAADAANVOER ARMEN



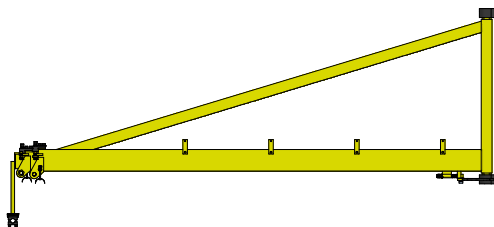
Zeer nuttige apparaten die de ergonomie verbeteren en de flexibiliteit van lasstations vergroten.

Belangrijkste kenmerken en voordelen:

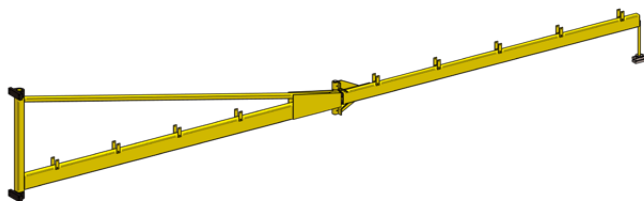
- uitgebreide werkruimte
- meer bewegingsvrijheid over een aanzienlijk groter gebied in vergelijking met de traditionele opstelling
- geen kabels op de vloer
- geen warboel van kabels die in extreme gevallen ronduit gevaarlijk kunnen zijn
- gemakkelijker lassen van grotere en complexe constructies
- eenvoudig en robuust apparaat
- kan eenvoudig worden gemonteerd op de constructie-elementen van productiehallen zonder dat er extra infrastructuur nodig is
- toegestane belasting: tot 50 kg



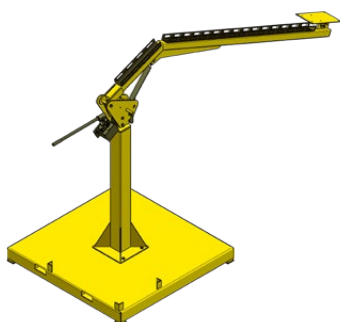
Drie modellen om te kiezen:



- Wand gemonteerde telescopische draadaanvoer boom



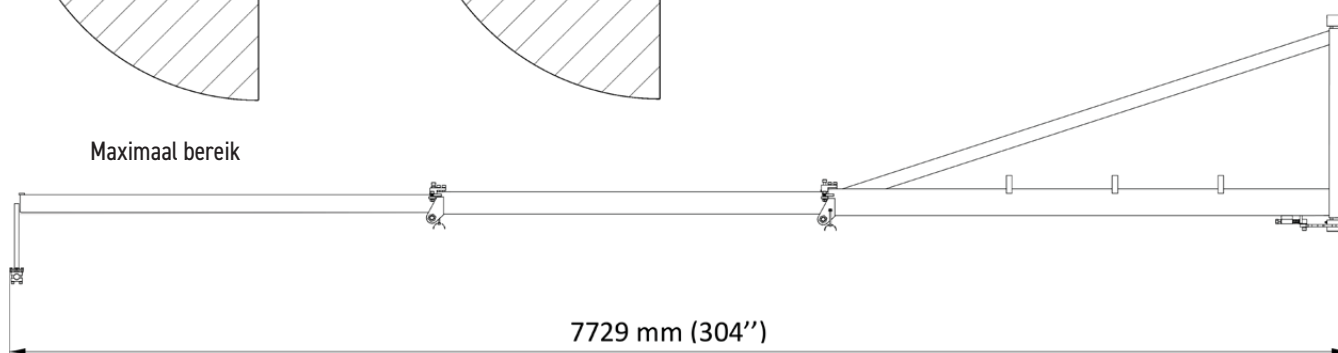
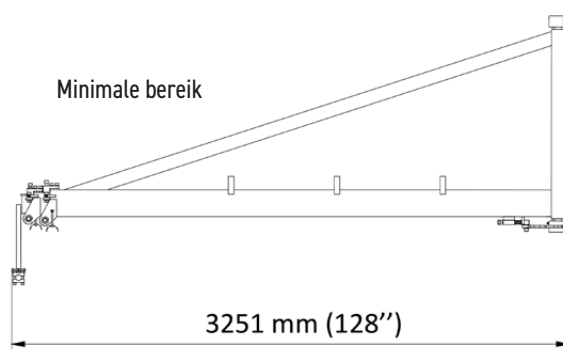
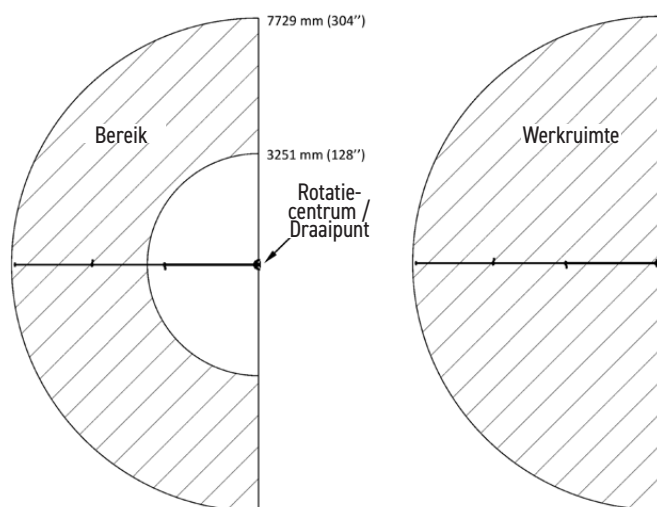
- Wand gemonteerde draaibare draadaanvoer boom



- Hydraulische draadaanvoer boom

Wand gemonteerde telescopische draadaanvoer boom

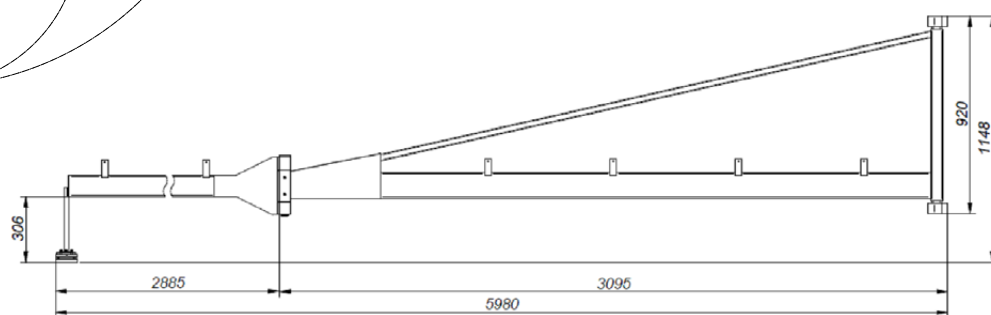
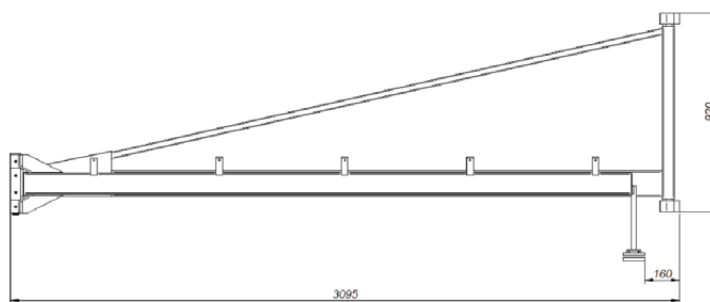
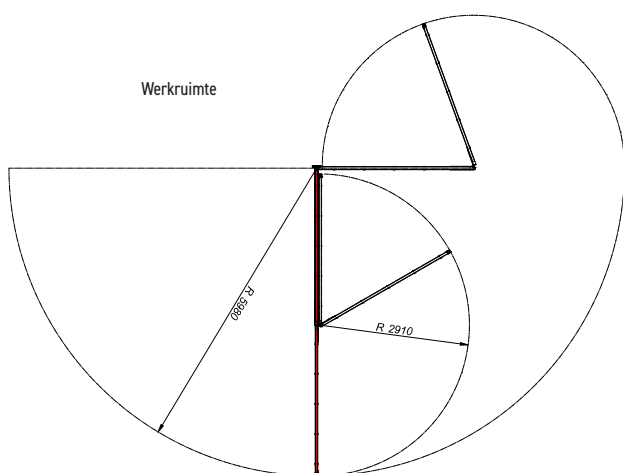
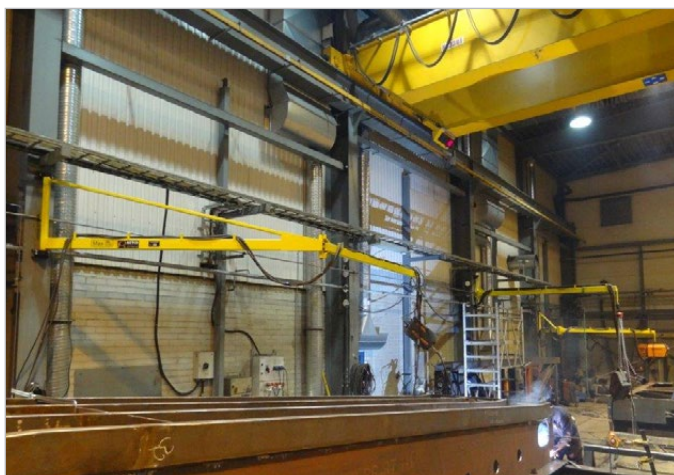
- kan tot 180° draaien rond de verticale as
- instelbaar bereik van de boom van 3251 mm (128") tot 7729 mm (304")
- product code: WSG-0429-10-00-00-0



WAND GEMONTEERDE TELESCOPISCHE DRAADAANVOER BOOM Technische specificaties	
Bereik	3251 - 7729 mm (128-304")
Draaihoek	0-180°
Maximale belasting (draad aanvoer module, draad)	50 kg (110 lbs)
Minimale afmetingen	3251 mm × 1206 mm × 287 mm 128" × 47" × 11"
Maximale afmetingen	7729 mm × 1206 mm × 287 mm 304" × 47" × 11"
Gewicht	98 kg (216 lbs)

Aan de wand gemonteerde draaibare draadaanvoer boom

- kan tot 180° rond de verticale as worden gedraaid
- bovendien kan de beweegbare arm tot 180° rond het draaipunt worden gedraaid
- instelbaar bereik van de boom van dichtbij de verticale as tot 6000 mm (236")
- product code: WSG-000022

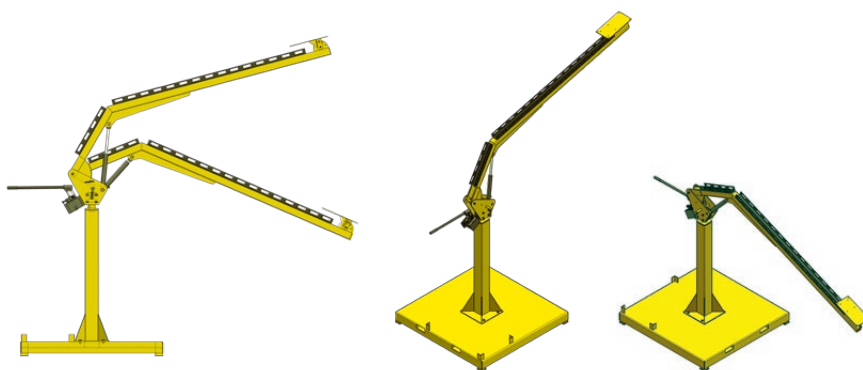
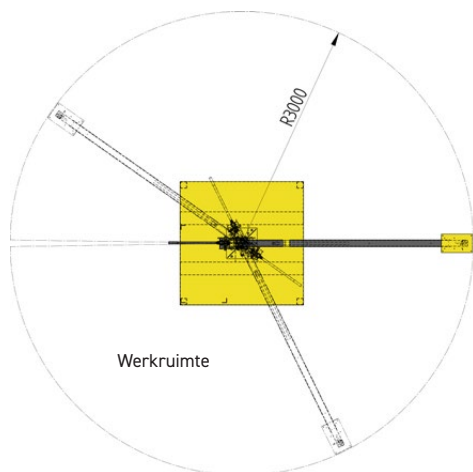
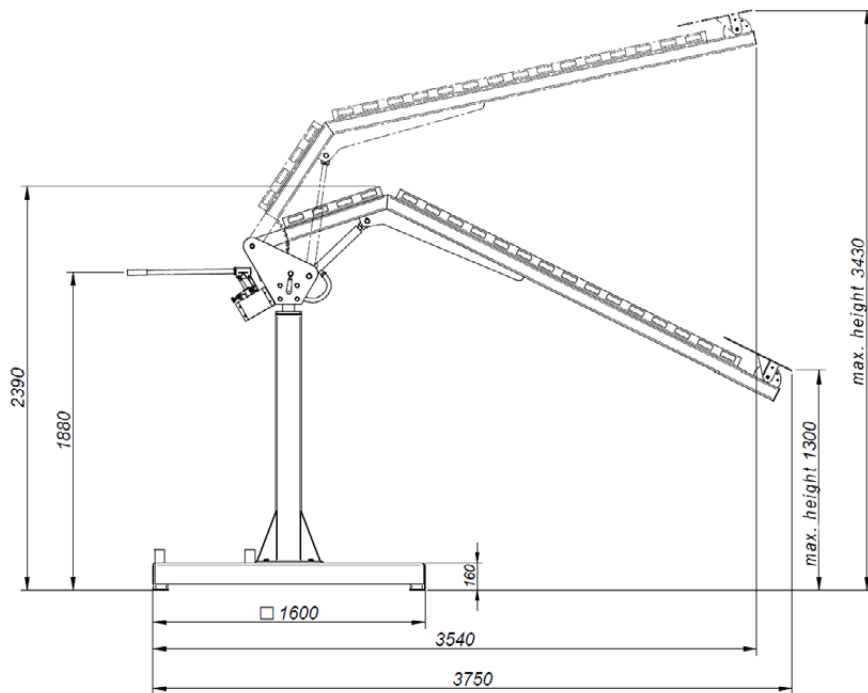


AAN DE WAND GEMONTEERDE DRAADAANVOER BOOM Technische specificaties

Bereik	160 - 5980 mm (6 - 235")
Draaihoek	0-180°
Maximale belasting (draad aanvoer module, draad)	50 kg (110 lbs)
Minimale afmetingen	3095 mm × 1148 mm × 176 mm 121" × 45" × 7"
Maximale afmetingen	5980 mm × 1148 mm × 176 mm 235" × 45" × 7"
Gewicht	100 kg (220 lbs)

Hydraulische draadaanvoer boom

- kan tot 360° rond de verticale as worden gedraaid
- verstelbare hoogte van de boom van 1300 mm (51") tot 3430 mm (135")
- product code: WSG-000003



HYDRAULISCHE DRAADAANVOER BOOM Technische specificaties	
Bereik	3000 mm (118")
Hijshoogte	1300 - 3430 mm (51 - 135")
Draaihoek	0-360°
Maximale belasting (draad aanvoer module, draad)	50 kg (110 lbs)
Afmetingen [L x W x H]	3750 mm x 1600 mm x 2390 mm (min) / 3430 mm (max) 148" x 63" x 94" (min) / 135" (max)
Gewicht	330 kg (733 lbs)



YouTube PL

bialystok promotech



Home



Trending



Subscriptions



Library



promotech.eu



Promotech

7.98K subscribers

SUBSCRIBE

HOME

VIDEOS

PLAYLISTS

COMMUNITY

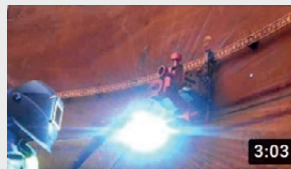
CHANNELS

ABOUT



Promotech - Rail Bull Welding Track Carriage

79K views • 7 years ago



Flexible Track Welding System for Gecko and Lizar...

27K views • 5 years ago



Promotech - Gecko Fillet Welding Carriage

22K views • 7 years ago



Promotech - Dragon Cutting and Bevelling Carriage

14K views • 7 years ago



Promotech - Half Gantry Beam Welding System (WA...

13K views • 5 years ago



Promotech - Lizard Programmable Welding...

11K views • 7 years ago



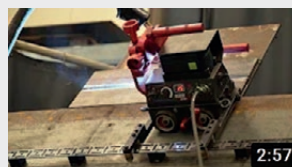
Vacuum Track System

11K views • 4 years ago



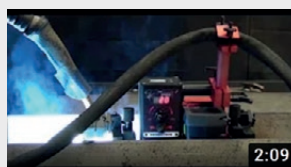
Rail Bull 2 - All position modular mechanized...

9.7K views • 3 years ago



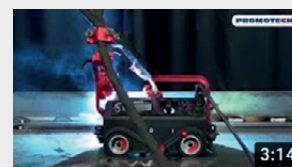
Promotech - Gecko Battery Powered Welding Carriage

7.8K views • 4 years ago



Mini Spider | Fillet Welding Tractor

5.8K views • 1 year ago



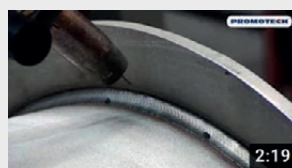
Lizard | Programmable Welding Carriage

5.8K views • 2 years ago



Rail Tug | Welding and Cutting Tractor

2.9K views • 1 year ago



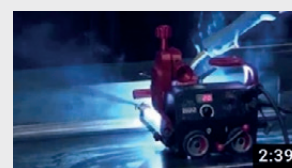
OSC-8 | Pendulum Weave Welder

2.5K views • 1 year ago



Get your Gecko tractor ready for non ferrous metals...

2.2K views • 3 years ago



Gecko | Fillet Welding Carriage

2K views • 2 years ago

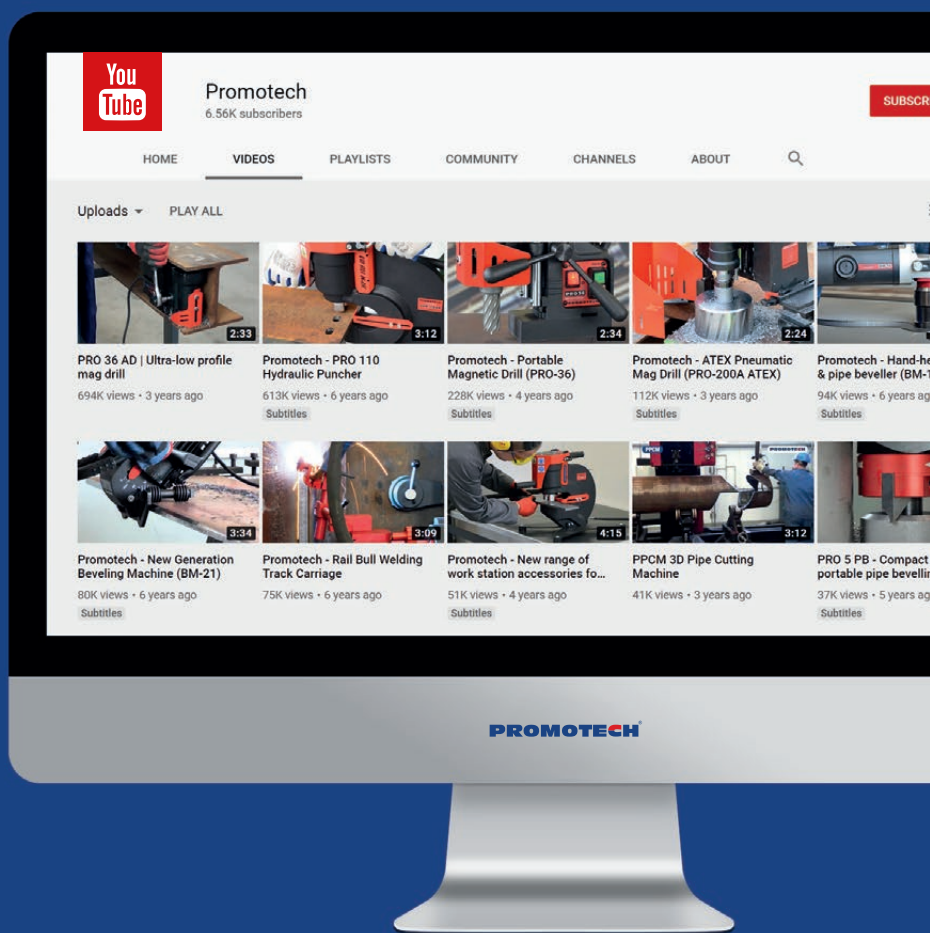


Horizontal Fillet Welds | Welding in PB / 2F position

1.9K views • 4 years ago

PROMOTECH®

smart tools for heavy tasks



**WATCH US
ON YOUTUBE**

Visit our channel



www.promotech.eu

PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620, Białystok
POLAND

Tel. +48 85 678 34 95
Fax +48 85 662 78 77
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu



WWW.HATEK.NL
+31 (0)174 225 225